

## ***Hydro-flow***

***Hydrodynamic  
coupling***

***Coupleur  
hydrodynamique***

***Hydrodynamische  
Kupplung***

**GB F D**

**Description**

The *Hydro-Flow* hydrodynamic coupling includes two basic elements : a pump **A** and a turbine **B**, which are both fitted with radial blades. Pump **A** is made of aluminium and is connected to the hollow shaft by splines. Ball bearings mounted on the hollow shaft are mounted in removable steel bearings, for easy maintenance.

The turbine **B** is bolted to a half-case **C**. The mating face is sealed. The aluminium delay chamber **R** may be bolted to half-case **C**. The mating face is also sealed.

All the *Hydro-Flow* couplings are balanced dynamically and are all fitted with a fuse plug which releases the oil when the oil temperature exceeds +145°C.

Other protective devices may be provided on request.

**HO versions**

These versions are used as a baseline for all the other versions.

**HV versions**

This version includes a pulley whose cross-section and number of grooves are calculated to match the coupling power.

**HE and HC versions**

A *SURE-flex*® or *TEX-O-flex* coupling flange is mounted on the coupling an allows the torque to be transmitted through a flexible element allowing misalignments.

The replacement of the flexible element can be realized without misalignment of the shafts.

The coupler can also be filled or drained with the driven machine loaded.

**HP versions**

A female *PENCOflex* hub is mounted on these versions in which the male hub engages.

**Advantages**

**Off-load start**

- startup is free from the usual, long current peaks,
- jamming is impossible,
- automatic distribution of the load in case of joint drive by several motors.

**Protection of the machine**

- protection against continuous, light overloads,
- shock damping.

**Starting torque control**

Basic version : max. starting torque is lower than 200% of the nominal torque.

With the delay chamber : the starting torque is lower than 150 % of the nominal torque.

**Description**

Le coupleur hydrodynamique *Hydro-Flow* comprend deux éléments de base, une pompe **A** et une turbine **B**, chacun pourvu d'aubes radiales. La pompe **A**, en aluminium, est reliée à l'arbre creux par des cannelures. Des roulements à billes, montés sur l'arbre creux, sont logés dans des paliers amovibles en acier permettant leur maintenance aisée.

La turbine **B** est boulonné à un demi-carter **C**. Le plan de joint est rendu étanche. Eventuellement, la chambre de retardement en aluminium **R**, est boulonnée au demi-carter **C**. Le plan de joint est également rendu étanche.

Tous les coupleurs *Hydro-Flow* sont équilibrés dynamiquement. Ils sont munis d'un bouchon fusible qui libère l'huile lorsque la température d'huile dépasse +145°C.

D'autres systèmes de protection peuvent être prévus sur demande.

**Exécutions HO**

Ces exécutions sont les bases de toutes les autres exécutions.

**Exécutions HV**

Ces exécutions comportent une poulie dont le diamètre, la section et le nombre de gorges sont calculés pour la puissance du coupleur.

**Exécutions HE et HC**

Un plateau d'accouplement *SURE-flex*® ou *TEX-O-flex* est adapté sur le coupleur et permet la transmission du couple par un élément élastique acceptant des désalignements en conséquence.

Le remplacement des garnitures élastiques peut être réalisé sans désaligner les arbres.

Le remplissage du coupleur peut ainsi être réalisé même si la machine est chargée.

**Exécutions HP**

Un plateau femelle d'accouplement *PENCOflex* est adapté sur ces exécutions dans lequel vient se loger le plateau mâle.

**Avantages**

**Démarrage à vide du moteur**

- suppression des pointes de courant prolongées au démarrage,
- blocage exclu,
- répartition automatique de la charge en cas d'entraînement conjoint par plusieurs moteurs.

**Protection de la machine**

- protection contre les surcharges légères continues,
- amortissement des chocs.

**Contrôle du couple de démarrage**

Version de base : Couple de démarrage maximum inférieur à 200 % du couple nominal.

Avec chambre de retardement : Couple de démarrage inférieur à 150 % du couple nominal

**Beschreibung**

Die hydrodynamische *Hydro-Flow* Kupplung besteht aus zwei Hauptteilen : einem Pumpenrad **A** und einer Turbine **B**, die beide mit radialen Schaufeln versehen sind. Das Pumpenrad **A**, aus Aluminium, ist mittels Vielkeilprofil mit der Hohlwelle verbunden. Die Kugellager der Hohlwelle sitzen in ausbaubaren Schildern, so daß die Wartung erleichtert wird.

Die Turbine **B**, auch aus Aluminium, ist mit der Gehäusehälfte **C**, ebenfalls aus Aluminium, verschraubt und sicher abgedichtet. Bedarfsweise kann zusätzlich eine Verzögerungs-kammer **R** an der Gehäusehälfte öldicht angeschraubt werden. Alle *Hydro-Flow* Kupplungen sind dynamisch ausgewuchtet. Sie werden mit Schmelzsicherungen ausgerüstet, die das Öl entweichen lassen, sobald dieses +145°C erreicht. Andere Sicherungen sind auf Wunsch erhältlich.

**Ausführungen HO**

Diese sind die Grunda Ausführungen, auf denen alle Ausführungsvarianten aufbauen.

**Ausführungen HV**

Bei diesen ist eine Keilriemenscheibe angebracht, die in Rillenprofil, -anzahl und -durchmesser der Kupplungsleistung entsprechend ausgelegt ist.

**Ausführungen HE und HC**

Bei diesen kommen gegenstückseitig hoch-elastische *SURE-flex*® bzw. *TEX-O-flex* Kupplungen zur Verwendung, die aufgrund ihrer spezifischen Konzepte den Vorteil der Zulässigkeit relativ großer Ausrichtfehler bieten.

Das Auswechseln der Elastikelemente kann erfolgen, ohne deshalb die Wellen versetzen zu müssen.

Entleeren und befüllen der Kupplung auch bei Belastung der Maschine

**Ausführungen HP**

Bei diesen ist das Lochteil einer *PENCOflex* Kupplung angeflanscht, welches ein mit der anderen Welle verbundenes Bolzenteil gleichen Kupplungstyps mitnimmt.

**Vorteile**

**Nahezu lastfreier Anlauf des Motors**

- Wegfall verlängerter Anlaufstromspitzen,
- Blockierung ist ausgeschlossen,
- automatische Lastverteilung bei Mehrmotorenantrieb.

**Schutz der Arbeitsmaschine**

- Schutz vor leichter Dauerüberlast,
- Dämpfung von Laststößen.

**Kontrolle des Anlaufdrehmomentes**

Ausführungen ohne Verzögerungskammer : Max. Anlaufdrehmoment geringer als 200 % des Nenndrehmomentes.

Mit Verzögerungskammer : Anlaufdrehmoment geringer als 150 % des Nenndrehmomentes.

**Operating principles**

**Fonctionnement**

**Funktionsprinzip**

**Basic model**

At startup, pump **A** which is integral with the motor forces the oil to move, under the centrifugal force. The kinetic energy of the oil is transmitted to turbine **B**, thus creating a torque which tends to rotate the machine shaft.

In steady state, the slight difference in speed of turbine **B** with respect to pump **A** sustains the oil motion, which produces a permanent load on the blades, owing to the oil's kinetic energy. The torque is thus maintained permanently.

Hence:

- the torque at the driving shaft is equal to the torque at the driven shaft,
- the rotation speed of the driven element is always lower than the speed of the driving element (this difference is called "slip"),
- the slip depends on the rotation speed, the transmitted torque and the quantity of oil in the coupling,
- the power loss is equal to the slip percentage (2% for large sizes and 6% for small sizes),
- the *Hydro-flow* coupling can rotate indifferently in any rotation direction,
- the *Hydro-flow* coupling can be reversed under certain conditions (see *Drive from the outside*).

**With a delay chamber**

When the machine is not running, the delay chamber **R** contains some of the oil and thus reduces the quantity of oil contained in the primary rotor **A** (see fig.1).

When the motor is started, the torque available on the driven machine side is thus limited, and this allows the motor to rapidly reach its working speed and run rapidly across the high current consumption range. As soon as the motor is started, the oil slowly comes out of delay chamber **R** and fills the working system (rotor/turbine)(see fig.2).

When the motor is running at its nominal speed, the maximum quantity of oil contributes to the torque transmission, so that there is only a minimum slip when the nominal torque is reached (see fig.3).

**Modèle de base**

Au démarrage, la pompe **A**, solidaire du moteur, entraîne l'huile, la forçant à se mettre en mouvement grâce à la force centrifuge. L'énergie cinétique de l'huile est transmise à la turbine **B**, créant ainsi un couple qui tend à faire tourner l'arbre machine.

En régime continu, la légère différence de vitesse de la turbine **B** par rapport à la pompe **A** maintient le mouvement de l'huile produisant grâce à son énergie cinétique, un effort permanent sur les aubes. Le couple est ainsi obtenu en permanence.

Il en résulte que :

- le couple à l'arbre entraînant est égal au couple à l'arbre entraîné,
- la vitesse de rotation de l'élément conduit est toujours inférieure à celle de l'élément entraînant (la différence de vitesse est appelée "glissement"),
- le glissement est fonction de la vitesse de rotation, du couple transmis et de la quantité d'huile dans le coupleur,
- la perte de puissance est égale au pourcentage de glissement (2% pour les grandes et 6% pour les petites tailles),
- le coupleur *Hydro-flow* peut tourner indifféremment dans les deux sens de rotation,
- le coupleur *Hydro-flow* est réversible sous certaines conditions (voir *Entraînement par l'extérieur*).

**Avec chambre de retardement**

A l'arrêt, la chambre de retardement **R** contient une partie de l'huile et limite ainsi la quantité d'huile dans la pompe **A** (voir fig.1).

Au démarrage du moteur, le couple disponible du côté de la machine entraînée est donc limité, permettant au moteur de prendre rapidement sa vitesse de régime et de parcourir rapidement la plage de grande consommation de courant. Dès le démarrage l'huile sort lentement de la chambre de retardement **R** pour remplir le circuit de travail (rotor/turbine)(voir fig.2).

Lorsque le moteur tourne à sa vitesse nominale, la quantité d'huile maximum participe à la transmission du couple, de manière que le glissement soit au minimum quand le couple nominal est atteint (voir fig.3).

**Grundmodell**

Beim Anlaufen übt das mit der treibenden Welle verbundene Pumpenrad **A** auf das Öl eine Zentrifugalkraft aus, welche den Ölstrom rotieren lässt. Die so entstandene kinetische Energie bewirkt an der Turbine **B** ein Drehmoment, das die Welle der Arbeitsmaschine in Drehung bringt.

Im kontinuierlichen Betrieb hält die geringe Drehzahldifferenz zwischen der Turbine **B** und dem Pumpenrad **A** den Ölstrom aufrecht, so daß die gehaltene kinetische Energie eine ständige Kraft auf die Schaufeln ausübt und die Drehmomentübertragung permanent erhalten bleibt.

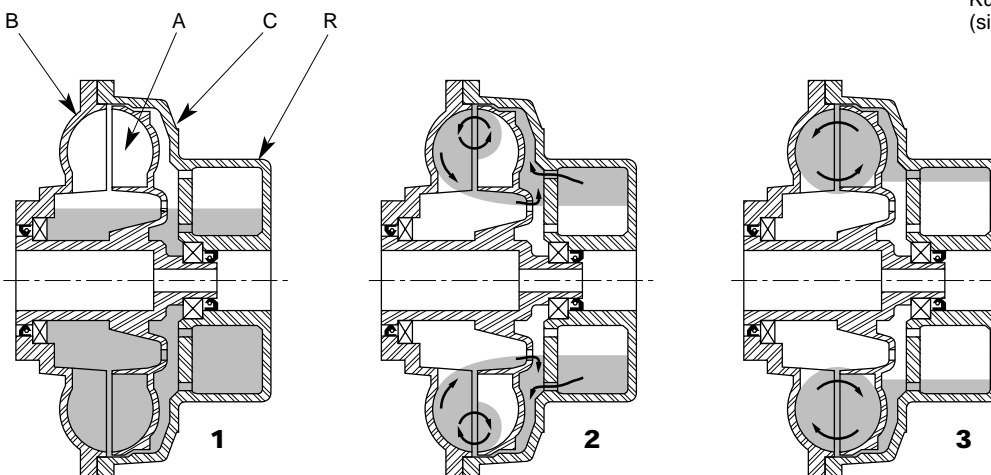
Daraus resultiert :

- das Drehmoment an der treibenden Welle ist zu jeder Zeit gleich dem an der getriebenen Welle,
- die Drehzahl des getriebenen Wellenstranges ist immer ein wenig kleiner als die des treibenden (diese Drehzahldifferenz ist der Schlupf der Kupplung),
- der Schlupf ist von der Drehzahl, von dem übertragenen Drehmoment und von der Ölmenge in der Kupplung abhängig,
- der Leistungsverlust ist prozentisch gleich dem Schlupf (2% bei den großen, bis 6% bei den kleinen Kupplungsgrößen),
- die *Hydro-flow* Kupplung ist für beide Drehsinne geeignet,
- die *Hydro-flow* Kupplung kann unter bestimmten Voraussetzungen auch für entgegengesetzten Kraftfluß (siehe *Aussenantrieb*) eingesetzt werden.

**Mit Verzögerungskammer**

Bei Stillstand befindet sich ein Teil der Ölfüllung in der Verzögerungskammer **R**, so daß die Ölmenge im Pumpenrad **A** geringer ist (siehe Abb.1).

Beim Anlaufen ist somit das verfügbare Drehmoment an der Seite der Arbeitsmaschine noch mehr begrenzt, so daß der Motor seine Betriebsdrehzahl schnell erreichen kann und den Bereich der großen Stromaufnahme schnell durchläuft. Gleichzeitig fließt das Öl von der Verzögerungskammer **R** in den Arbeitsraum von Pumpe/Turbine (siehe Abb. 2). Wenn der Motor seine Nenndrehzahl erreicht hat, wirkt die dann größte Ölmenge im Arbeitsraum bei der Drehmomentübertragung so, daß der Schlupf am geringsten ist, wenn die Kupplung ihr Nenndrehmoment erreicht (siehe Abb.3).



**Effect on the electric motor**

When a squirrel-cage motor, mounted directly on a machine with a high inertia is started, a substantial current surge is generated for a long period. This period may be divided into two parts : the motors rotor startup period and the machine startup period.

With an *Hydro-flow* coupling now fitted, the current absorbed by the motor during the machine startup phase is going to be reduced. With the *Hydro-flow* coupling, the motor can start as if there were no load. In this phase, the oil is not yet fully moving and the torque transmitted to the shaft of the driven machine is increasing slowly. This phenomenon is even more sensitive when a delay chamber is added. Thus the motor startup current  $I_H$  or  $I_R$  is reduced immediately.

At motor speed  $n_L$ , the machine starts when  $T_H$  or  $T_R > T_L$ . The slipping of the coupling decreases gradually as the driven machines speed increases until the working speed  $n_N$  is reached.

For starting machines with high inertia, such as conveyor belts and fans, the *Hydro-flow* makes it possible to use motors of smaller sizes (reduced starting current and improvement of the power factor  $\cos \phi$ ).

Then installing costly equipment becomes useless. Judicious selection of the oil filling level also makes it possible to influence the startup time.

**Effet sur le moteur électrique**

Le démarrage d'un moteur à cage monté directement sur une machine à forte inertie provoque un appel de courant important pendant une longue période. Cette période peut se décomposer en deux parties : la partie de démarrage du rotor du moteur et la partie de démarrage de la machine.

L'installation d'un coupleur *Hydro-flow* va permettre de réduire la valeur de l'intensité absorbée par le moteur durant la phase de démarrage de la machine. En effet, avec un coupleur *Hydro-flow*, le moteur démarre comme si il n'y avait pas de charge. Dans cette phase, l'huile n'est pas encore entièrement mise en mouvement et le couple transmis à l'arbre de la machine entraînée croît peu à peu. Ce phénomène est encore plus sensible avec l'adjonction d'une chambre de retardement. Ainsi, le courant de démarrage  $I_H$  ou  $I_R$  du moteur se trouve réduit immédiatement.

A la vitesse  $n_L$  du moteur, la machine démarre lorsque  $T_H$  ou  $T_R > T_L$ . Le glissement du coupleur diminue graduellement tandis que la vitesse de la machine entraînée augmente jusqu'à ce que la vitesse de régime  $n_N$  soit atteinte.

Pour le démarrage de machines à forte inertie comme par exemple les transporteurs à bande et les ventilateurs, l'utilisation d'un coupleur *Hydro-flow* permet le choix d'un moteur de taille inférieure (réduction du courant de démarrage et amélioration du facteur de puissance  $\cos \phi$ ).

L'installation d'appareils coûteux devient inutile. La sélection judicieuse du remplissage d'huile permet, de plus, d'influencer le temps de démarrage.

**Wirkung auf den Elektromotor**

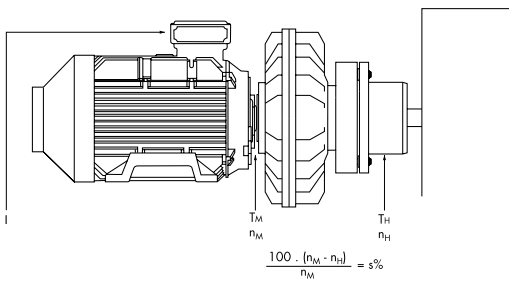
Der Anlauf eines direkt mit einer Maschine mit großem Massenträgheitsmoment verbundenen Drehstrom-Käfigläufermotors bewirkt eine hohe Stromaufnahme während einer langen Zeitspanne. Diese Zeitspanne kann in zwei Phasen unterteilt werden: in die Anlaufphase des Motorrotors und in die Anlaufphase der Maschine.

Durch den Einbau einer *Hydro-flow* Kupplung wird eine Reduzierung der Stromaufnahmewerte während der Maschinenanlaufphase erreicht. Mit der *Hydro-flow* Kupplung startet der Motor praktisch ohne Last. In dieser Phase kommt das Öl erstzunehmend in Strömung, so daß das an die Welle der angetriebenen Maschine gegebene Drehmoment nur allmählich steigt. Bei den Ausführungen mit Verzögerungskammer ist das Anlaufmoment noch weiter herabgesetzt. Der Aufnahme Strom  $I_H$  bzw.  $I_R$  des Motors ist somit durch die geringeren Anlaufmomente  $T_H$  bzw.  $T_R$  unmittelbar reduziert.

Bei einer Motordrehzahl  $n_L$  läuft die Arbeitsmaschine an, wenn  $T_H$  oder  $T_R$  größer als  $T_L$  ist. Der Schlupf nimmt allmählich ab, während die angetriebene Maschine bis zur Erreichung der Betriebsdrehzahl  $n_N$  beschleunigt wird.

Für den Start von Maschinen mit großen Massenträgheitsmomenten, wie z.B. von Transportanlagen oder schweren Ventilatoren, kann durch den Einsatz einer *Hydro-flow* Kupplung eine kleinere Motorgröße gewählt werden (Beschränkung von Anlaufstrom und Verbesserung von Leistungsfaktor  $\cos \phi$ ) und es können kostspielige Starthilfseinrichtungen entfallen.

Durch eine genaue Abstimmung der Ölfüllmenge kann darüberhinaus die Anlaufzeit geregelt werden.

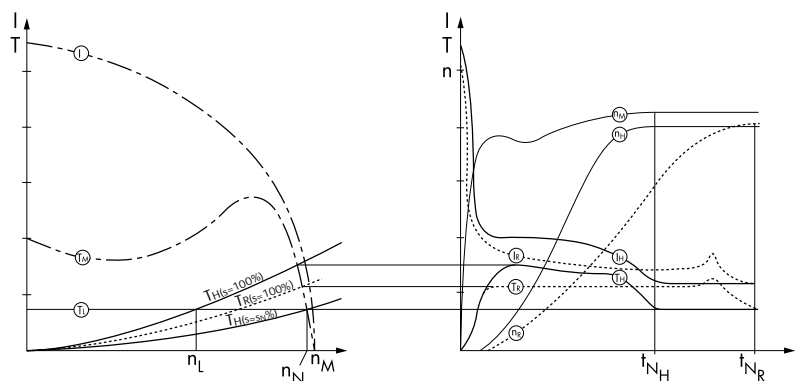


**Symbols**

- t = time (s)
- n = speed (min-1)
- I = current (A)
- T = torque (Nm)
- s = slip (%)

M = motor

H = without chamber R = with chamber  
L = load N = nominal



**Symboles**

- t = temps (s)
- n = vitesse de rotation (min-1)
- I = courant (A)
- T = couple (Nm)
- s = glissement (%)

M = moteur

H = sans chambre R = avec chambre  
L = charge N = nominal

**Formelzeichen**

- t = Zeit (s)
- n = Drehzahl (min-1)
- I = Strom (A)
- T = Drehmoment (Nm)
- s = Schlupf (%)

M = Motor

H = ohne Kammer R = mit Kammer  
L = Belastung N = Nennwert

## Effect on the driven machine

Curves  $T_R$  and  $T_H$ , for coupling with and without delay chamber, represent the torque transmitted to the driven machines shaft. The curves illustrate the favourable impact the *Hydro-flow* coupling has during startup. The maximum torque  $T_H$  is much lower than the motors peak torque.

In this case the *Hydro-flow* coupling really behaves as a torque limiter. Moreover, if the machine is jammed, the motors inertia is neutralized automatically.

Depending on the oil level, and the selection of the *Hydro-flow* coupling, the starting torque may be between 1.2 and 1.5 times the nominal torque, with the delay chamber, and between 1.5 and 2 times without the chamber.

When the machine is jammed, the maximum torque with or without the chamber is twice the nominal torque.

## Protective devices

Hydraulic couplings, although different from torque limiters, are safety components capable of protecting the motor and the machine.

Heating of hydraulic couplings directly which in turns depends on the transmitted torque. In case of continuous application of an excessive torque, the coupling's temperature may exceed that tolerated by the oil, the seals and the bearings. To prevent this, fusible plugs should be installed. All installed, operation-ready couplings should be fitted with at least one fusible plug.

There are two types of fusible plugs : the standard fusible plug and the percussion fusible plug (see *Fusible plugs*).

In addition to a standard fusible plug, or event an percussion fusible plug, an output speed controller can be installed (see *Rotational speed controller*). This equipment monitors the coupling's temperature by simply reading slippage.

**Important :** for safety reasons, a protective case must be provided around the coupling. This must incorporate a drip tray with a capacity equal to or greater than that of the coupling.

## Effet sur la machine

Les courbes  $T_R$  et  $T_H$  pour coupleurs avec et sans chambre de retardement, représentent le couple communiqué à l'arbre de la machine entraînée. Elles illustrent l'influence favorable du coupleur *Hydro-flow* durant le temps de démarrage. Le couple maximum  $T_H$  est bien inférieur au couple de pointe du moteur.

Dans ce cas le coupleur *Hydro-flow* se comporte comme un limiteur de couple. De plus, lors d'un blocage éventuel de la machine, l'inertie du moteur se trouve neutralisée.

Suivant le remplissage d'huile et la sélection du coupleur *Hydro-flow*, le couple de démarrage peut se situer entre 1,2 et 1,5 fois le couple nominal avec chambre de retardement et entre 1,5 et 2 fois sans chambre de retardement.

Au blocage de la machine, le couple maximum, avec ou sans chambre, est égal à deux fois le couple nominal.

## Dispositifs de protection

Les coupleurs hydrauliques, sans être assimilables à des limiteurs de couple, sont des organes de sécurité capables de protéger le moteur et la machine.

L'échauffement des coupleurs hydrauliques dépend directement du glissement de celui-ci, lui même dépendant du couple transmis. En cas de surcouple continu, la température du coupleur peut excéder celle admise par l'huile, les joints et les roulements. Pour éviter cela, il est nécessaire d'installer des bouchons fusibles. Tout coupleur installé et prêt à fonctionner doit être muni d'au moins un bouchon fusible.

Il existe deux types de bouchons fusibles : le bouchon fusible standard et le bouchon fusible à percussion (voir *Bouchons fusibles*).

En complément d'un bouchon fusible standard voire à percussion, il est possible d'installer un contrôleur de vitesse de sortie (voir *Contrôleur de vitesse de rotation*). Cet appareil contrôle la température du coupleur par une simple lecture du glissement de celui-ci.

**Important :** Par mesure de sécurité, un carter de protection enveloppant le coupleur doit être prévu. Celui-ci doit être équipé d'un bac de récupération d'une capacité égale ou supérieure à celle du coupleur.

## Wirkung auf die Arbeitsmaschine

Die Kennlinien  $T_R$  bzw.  $T_H$  stellen für Kupplungen mit und ohne Verzögerungskammer den Verlauf des an die Welle der Arbeitsmaschine gegebenen Dreh-momentes dar. Sie zeigen den günstigen Einfluß der *Hydro-flow* Kupplung während der Anlaufphase. Die Höchstdrehmomente  $T_H$  bzw.  $T_R$  sind viel geringer als das Spitzendrehmoment des Motors.

Die *Hydro-flow* Kupplung verhält sich in diesem Fall also wie ein Drehmomentbegrenzer. Hinzu kommt, daß bei einer möglichen Blockierung der Arbeitsmaschine das Trägheitsmoment des Motors neutralisiert wird.

Abhängig vom Ölfüllungsgrad und von der Größenauslegung der *Hydro-flow* Kupplung, kann deren Anlaufdrehmoment bei den Ausführungen mit Verzögerungskammer zwischen dem 1,2- bis 1,5-fachen und bei jenen ohne Verzögerungskammer zwischen dem 1,5- und 2-fachen ihres Nenn-drehmomentes liegen.

Bei Blockierung der Arbeitsmaschine ist ihr Maximaldrehmoment bei allen Ausführungsvarianten dem 2-fachen ihres Nenn-drehmomentes gleichzusetzen.

## Überlastschutzvorrichtungen

Hydrodynamische Kupplungen können, obwohl sie im strikten Sinn keine Drehmomentbegrenzungs- (Sicherheits-) kupplungen sind, den Motor und die Maschine vor Überlastung schützen.

Die Erwärmung der Hydro-Kupplung steht in einem direkten Verhältnis zu ihrem Schlupf, der vom übertragenen Drehmoment abhängt. Bei andauernder Überlast könnte die Temperaturentwicklung zu einer Überschreitung der für das Öl, die Dichtringe und die Lager zulässigen Werte führen. Um dies zuverlässig zu verhindern, wird jede Kupplung mit Schmelzsicherungen versehen.

Es bestehen zwei Ausführungen : die Standard-Schmelzsicherung und die Schmelzsicherung mit Schlagbolzen für thermischen Überlastschutz (siehe *Schmelzsicherungen*).

In Ergänzung dieser Schmelzsicherungen kann zur Überwachung der Ausgangsdrehzahl ein berührungsloser Überlastwächter (siehe *Berührungsloser Überlastwächter*) mitgeliefert werden. Dieser gestattet die Temperaturüberwachung der Kupplung durch eine elektronische Kontrolle ihres Schlupfes.

**Wichtig :** Dem Ausspritzen von heissem Öl ist unbedingt Vorsorge zu tragen; insbesondere muß um die Kupplung eine geeignete Schutzhaube, ausgestattet mit einem Auffangbehälter mindestens gleichen Inhalts als die Ölfüllmenge der Kupplung, vorgesehen sein.

**Drive from the outside**

**Entraînement par l'extérieur**

**Aussenantrieb**

Unless otherwise specified, the *Hydro-flow* hydrodynamic coupling is delivered for direct installation on the drive shaft (= normal arrangement).

In certain cases, such as complete jamming of the machine or the need to control the coupling manually for filling purposes, it may be useful to reverse installation, i.e. for the coupler to be driven from the outside.

This also allows more effective cooling in operation with repeated overload situations.

Outer rotor **B** becomes the pump and inner rotor **A** becomes the turbine. From the size 350, these two parts do not have identical blade shapes, this should be specified when ordering. Otherwise, the coupling will be delivered for normal arrangement and will not correctly fulfil its purpose as a start-up torque limiter.

A coupling with pulley (HV and HVR) can be driven from the outside if the transmission ratio is 1:1 (call for details).

In case of drive from the outside for couplings with a brake disc or drum (H.D. or H.B.) consult us.

For any request for a coupling driven from the outside, add "E" to the code (see *Coding*).

Sans indication particulière, le coupleur hydrodynamique *Hydro-flow* est livré pour être monté directement sur l'arbre entraînant (= disposition normale).

Dans certains cas, comme par exemple le risque de blocage complet de la machine ou la nécessité de manoeuvrer le coupleur manuellement pour son remplissage, il peut être utile d'inverser son montage, c'est à dire que le coupleur soit entraîné par l'extérieur.

Cela permet également, un refroidissement plus efficace en fonctionnement avec surcharges répétées.

Le rotor extérieur **B** devient la pompe et le rotor intérieur **A** devient la turbine. A partir de la taille 350, ces deux parties n'ayant pas une forme des aubes tout à fait identiques, il est nécessaire de le signaler à la commande. Si cela n'est pas le cas, le coupleur sera livré pour disposition normale et ne jouera pas correctement son rôle de limiteur de couple de démarrage.

Un coupleur avec poulie (HV et HVR) pourra être entraîné par l'extérieur si le rapport de transmission est de 1:1 (Nous consulter).

En cas d'entraînement par l'extérieur pour les coupleurs dotés d'un disque ou tambour de frein (H.D ou H.B) nous consulter.

Pour toute demande de coupleur entraîné par l'extérieur, rajouter à la codification du coupleur la mention "E" (voir *Codification*).

Ohne besonderen Hinweis wird die hydrodynamische *Hydro-flow* Kupplung für eine Anordnung direkt auf der Motorwelle (= Normalanordnung) vorgesehen und geliefert.

In manchen Fällen, wie bei nicht auszu-schließender Gefahr der völligen Blockierung der Maschine, oder der Notwendigkeit die Kupplung zwecks ihrer Füllung drehen zu können, kann es jedoch erforderlich sein, die Hydro-Kupplung auf der Maschinenwelle anzuordnen (=Aussenantrieb).

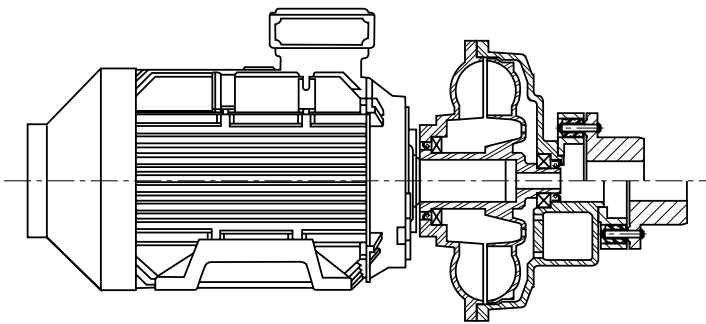
Dieses führt auch zu einer besseren Kühlung der Hydro-Kupplung, insbesondere bei Betriebszyklen mit häufigen und hochlastigen Anläufen, weil dann ihr Mantel bereits mit dem Motor dreht.

Da so das Aussenrad **B** zur Pumpe und das mit der Hohlwelle ausgeführte Innenrad **A** zur Turbine wird und, ab Größe 350, diese Funktionsumkehrung einige Teileanpas-sungen bedingt, ist es unerlässlich bei Bestellung auf einen vorgesehenen Aussenantrieb hinzuweisen; anderenfalls würde die Kupplung für Normal-anordnung geliefert werden und ihre Funktion als drehmomentbe-grenzende Anlaufkupplung nicht korrekt erfüllen.

Die Ausführungen mit Keilriemenscheibe (HV und HVR) sind auch mit Aussenantrieb einsetzbar, vorausgesetzt das Übersetzungsverhältnis des Keilriemenantriebes beträgt 1:1 (Anfrage erbeten).

In der Lage das Aussenantrieb der Kupplung mit einer Bremsscheibe oder Bremsstrommel (H.D oder H.B) bitte rückfragen.

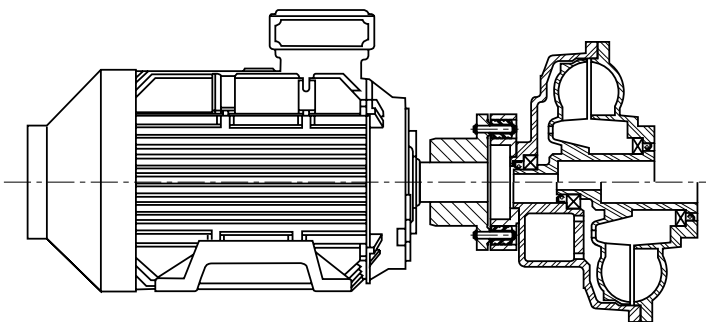
Als Hinweis für vorgesehenen Aussenantrieb ist der Bezeichnung der *Hydro-flow* Kupplung (siehe *Bezeichnung*) ein "E" anzufügen.



*Hydro-flow* coupling, normal arrange-ment, HP/HPR arrangements

Coupleur *Hydro-flow*, disposition nor-male, exécutions HP/HPR.

*Hydro-flow* Kupplung, Normalanordnung, Ausführungen HP/HPR.



*Hydro-flow* coupling, driven from the outside, HP/HPR...E arrangements.

Coupleur *Hydro-flow*, entraînement par l'extérieur, exécutions HP/HPR....E.

*Hydro-flow* Kupplung, mit Aussenantrieb, Ausführungen HP/HPR....E.

**Vertical shafts**

**Arbres verticaux**

**Vertikale Wellen**

**General**

Under certain conditions, *Hydro-flow* hydrodynamic couplings can be installed in a position other than horizontal.

Correct operation in the vertical position is only guaranteed if the pump is placed in the bottom position, whether drive is from the inside or the outside (see *Drive from the outside*).

**Motor on top and drive from the inside :**

Whether used with or without a delay chamber, this position poses no special problem by requires internal arrangements.

A version with pulley (HV/HVR) is also offered.

Add "V1" to the code.

**Motor on top and drive from the outside :**

In this position the delay chamber serves no purpose and the pulley version can be used if the coupler is mounted on the machine shaft.

Add "V2" to the code.

**Motor at the bottom and drive from the inside :**

This position is only of interest when filling arrangements A to C (see Filling) are suitable, as the pump is located at the top.

A delay chamber serves no purpose. The version with pulley (HV), however, is offered.

Add "V3" to the code.

**Motor at the bottom and drive from the outside :**

This position is not offered.

**Généralités**

Les coupleurs hydrodynamiques *Hydro-flow* sous certaines conditions, peuvent être installés dans une position autre que l'horizontale.

Un fonctionnement correct en position verticale n'est assuré que si la pompe est placée en bas, que l'entraînement soit fait par l'intérieur ou par l'extérieur (Voir *Entraînement par l'extérieur*).

**Moteur au dessus et entraînement par l'intérieur :**

Que ce soit avec ou sans chambre de retardement, cette position ne pose pas de problème particulier mais nécessite des aménagements internes.

La version avec poulie (HV/HVR) est également réalisable.

À la codification, rajouter la mention "V1".

**Moteur au dessus et entraînement par l'extérieur :**

Dans cette position la chambre de retardement n'est d'aucune utilité et la version à poulie est possible si le coupleur est monté sur l'arbre de la machine.

À la codification, rajouter la mention "V2".

**Moteur en dessous et entraînement par l'intérieur :**

Cette position n'est valable que lorsque les remplissages A à C (voir Remplissage) conviennent car la pompe est placée en haut.

Une chambre de retardement n'est d'aucune utilité. Par contre, la version à poulie (HV) est faisable.

À la codification, rajouter la mention "V3".

**Moteur en dessous et entraînement par l'extérieur :**

Cette position n'est pas admise.

**Allgemeines**

Die hydrodynamischen *Hydro-flow* Kupplungen können auch in anderen Einbaulagen als horizontal eingesetzt werden.

In solchen Lagen ist ihre Betriebsfunktion jedoch nur dann ohne Einschränkungen gegeben, wenn das als Pumpe wirkende Rad unterhalb der Turbine liegt, sei dies bei Innen- oder Aussenantrieb (siehe *Aussenantrieb*).

**Motor oberhalb und Innenantrieb :**

Diese Lage ist für alle Ausführungen - mit oder ohne Verzögerungskammer - zulässig, bedingt aber einige interne Teileanpassungen.

Die Ausführungen mit Keilriemenscheibe (HV/HVR) sind zulässig.

In der Kupplungsbezeichnung ist der Lagehinweis "V1" mitaufzuführen.

**Motor oberhalb und Aussenantrieb :**

Bei dieser Einbaulage sind Verzögerungskammern von keinem Nutzen. Die Ausführung mit Keilriemenscheibe ist zulässig when die Kupplung auf der Maschinenwelle eingestellt ist.

In der Kupplungsbezeichnung ist der Lagehinweis "V2" mitaufzuführen.

**Motor unterhalb und Innenantrieb :**

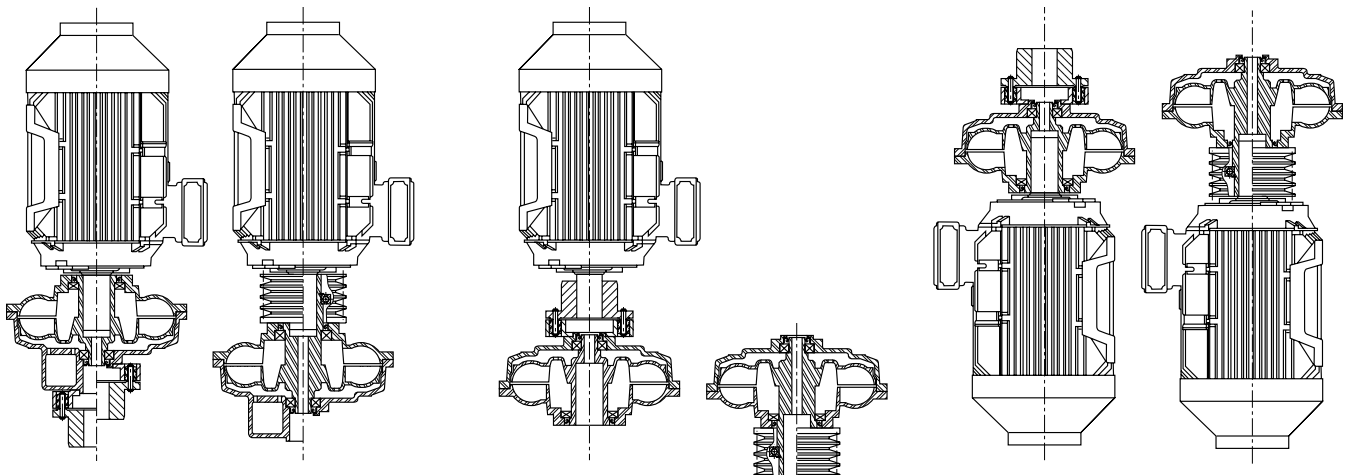
Diese Einbaulage ist nur zulässig bei passenden Öfüllmengen A bis C (siehe Füllung), da das Pumpenrad oberhalb der Turbine liegt.

Verzögerungskammern sind von keinem Nutzen. Die Ausführung mit Keilriemenscheibe (HV) ist zulässig.

In der Kupplungsbezeichnung ist der Lagehinweis "V3" mitaufzuführen.

**Motor unterhalb und Aussenantrieb :**

Diese Lage-/Anordnungskombination ist ausnahmslos unzulässig.



V1

V2

V3

**Selection**

An *Hydro-flow* coupling may be selected in two different ways :

**Selection for IEC motors**

For each size of IEC motor, the table of the main catalogue section gives the size of the corresponding Hydro-Flow coupling according to the power to transmit and the applicable rotation speed.

For the hollow shaft *Hydro-flow* couplings (with or without delay chamber) and for the corresponding versions with a delay chamber, the preferred bores D1 are recalled separately in the dimensional drawings and correspond to the diameters of the IEC motors' shaft ends.

The HV and HVR *Hydro-flow* couplings are indicated in the table shown on the dimensional drawing, with standard-groove pulleys selected according to the driving powers to transmit.

**Selection for other motors or according to the power required**

On the diagram below, the input speeds and the powers in kW are shown on the X and Y axes, respectively. The various areas give the field of application for the successive sizes of couplings shown in these areas.

DO NOT USE SERVICE FACTOR.

**Note :** in case of frequent startups or substantial overloads (more than 5 per hour), and for ambient temperatures higher than 40 °C or for an installation at more than 1000 m over sea, please consult us for checking the coupling thermal power.

**Sélection**

La sélection d'un coupleur *Hydro-flow* peut se faire de deux manières :

**Sélection pour moteurs CEI**

Le tableau du catalogue général, donne, pour chaque taille de moteur CEI, la taille de coupleur *Hydro-flow* correspondante en fonction de la puissance à transmettre et de la vitesse de rotation.

Pour les coupleurs *Hydro-flow* à arbre creux (avec ou sans chambre de retardement), ainsi que pour les exécutions correspondantes avec chambre de retardement, les alésages préférentiels D1 sont repris séparément dans les plans d'encombrement et correspondent avec les diamètres des bouts d'arbre des moteurs CEI.

Les coupleurs *Hydro-flow* HV et HVR sont donnés dans le tableau du plan d'encombrement avec des poulies à gorges standard, sélectionnées suivant les puissances motrices à transmettre.

**Sélection pour d'autres moteurs ou suivant la puissance requise**

Sur l'abaque ci-dessous les vitesses d'entrée et les puissances en kW sont portées respectivement en abscisse et en ordonnée. Les différentes zones donnent le champ d'application des tailles successives des coupleurs qui y sont inscrits.

NE PAS UTILISER DE FACTEUR DE SERVICE.

**Remarque :** en cas de démarrages fréquents ou d'importantes surcharges, (>5 fois par heure), et pour des températures ambiantes élevées (>40°C) ou une installation au delà de 1000 m d'altitude au dessus de la mer, nous consulter pour la vérification de la puissance thermique du coupleur.

**Auswahl**

Die Auswahl einer *Hydro-flow* Kupplung kann auf zweierlei Weise erfolgen :

**Auswahl für IEC-Motoren**

Aus den Tabellen des überhauptes Katalog können, abhängig von Leistung und Drehzahl gegebener IEC-Motorgrößen, die jeweils zugeordneten *Hydro-flow* Kupplungsgrößen entnommen werden.

Für die *Hydro-flow* Kupplungen mit Hohlwelle (ohne und mit Verzögerungskammer) sind in den Tabellen der entsprechenden Maßblätter die Vorzugsbohrungen D1, welche mit den Wellenzapfendurchmessern der IEC-Motoren übereinstimmen, angeführt.

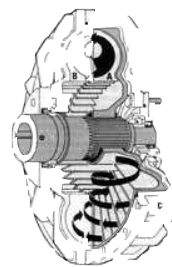
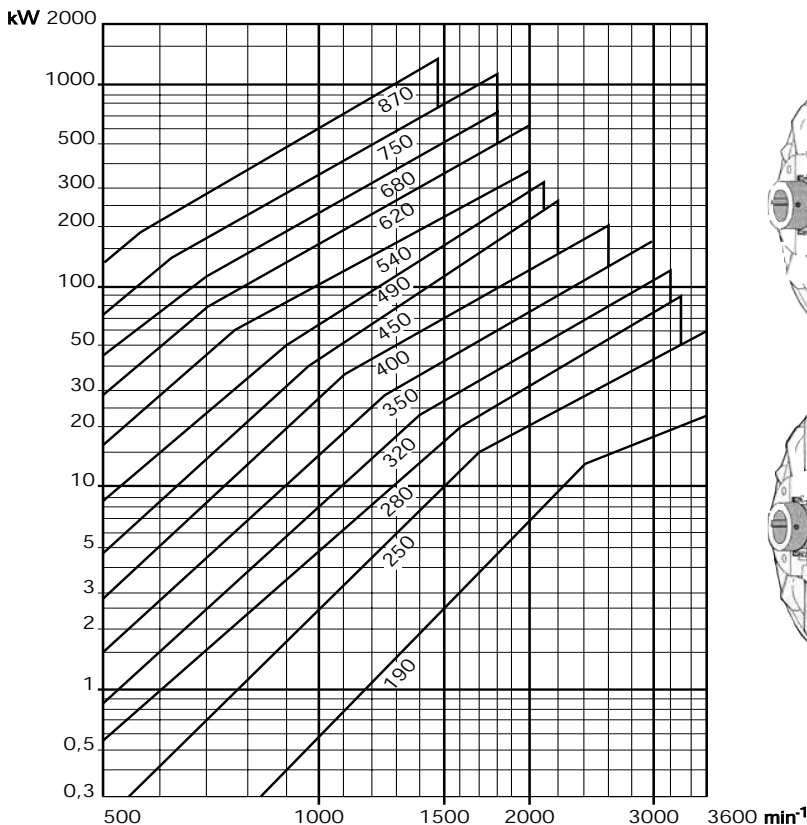
Für die *Hydro-flow* Ausführungen HV und HVR sind in den entsprechenden Maßblättern die je nach Kupplungsleistungsbereits korrekt dimensionierten Keilriemenscheiben bestimmt.

**Auswahl für andere Motoren oder nach benötigter Leistung**

Aus dem untenstehenden Nomogramm kann, in Abhängigkeit von der in der Abszisse aufgetragenen Eingangsdrehzahl und der in der Ordinate aufgeführten Leistung, die erforderliche Größe der *Hydro-flow* Kupplung und deren entsprechendes Anwendungskennfeld entnommen werden.

KEINE BETRIEBSFAKTOR NUTZEN.

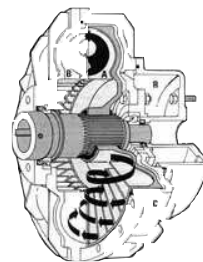
**Hinweis :** Bei häufigen Anläufen oder schweren Überlasten (>5 x pro Stunde), sowie bei höheren Umgebungstemperaturen (>40°C) oder Einsätzen über 1000 m ü.M. Höhenlage, ersuchen wir um Rückfrage zwecks Auslegungsüberprüfung der Kupplung in Bezug auf deren Wärmegrenzleistung.



*Hydro-flow* fluid coupling without delay chamber

Coupleur *Hydro-flow* sans chambre de retardement

*Hydro-flow* Kupplung ohne Verzögerungskammer



*Hydro-flow* fluid coupling with delay chamber

Coupleur *Hydro-flow* avec chambre de retardement

*Hydro-flow* Kupplung mit Verzögerungskammer

**Coding**

**Codification**

**Bezeichnung**

H	2	3	4	5	-	6	/	7	/	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

- 2 Arrangement code**  
**O** : basic arrangement  
**V** : with V-belt pulley  
**E** : with SURE-*flex*<sup>®</sup> coupling  
**C** : with TEX-O-*flex* coupling  
**P** : with PENCO*flex* coupling
- 3 Braking system**  
**without** : without braking system  
**B** : with brake drum  
**D** : with brake disk
- 4 Delay chamber**  
**without** : without chamber  
**R** : with delay chamber
- 5 Size**  
 190, 250, 280, 320, 350, 400, 450, 490, 540, 620, 680, 750, 870
- 6 Pulley type**  
 exemple : 8 SPC 280  
 or  
**Brake disk diameter**  
 315, 355, 395, 625, 705, 795  
 or  
**Brake drum diameter**  
 200, 250, 315, 500, 630
- 7 Drive and position**  
**None** : drive from the inside and shafts horizontal  
**E** : drive from the outside and shafts horizontal  
**V1** : shafts vertical, motor on top and drive from the inside  
**V2** : shafts vertical, motor on top and drive from the outside  
**V3** : shafts vertical, motor at the bottom and drive from the inside
- 8 Protection system**  
 See pages 22 to 25
- 9 Bores and keyways specifications**  
 Without specification, keyways as per ISO R773.

Example

- Mention d'exécution**  
**O** : exécution de base  
**V** : avec poulie à gorge  
**E** : avec accouplement SURE-*flex*<sup>®</sup>  
**C** : avec accouplement TEX-O-*flex*  
**P** : avec accouplement PENCO*flex*
- Organe de freinage**  
**Aucune** : sans organe de freinage  
**B** : avec tambour de frein  
**D** : avec disque de frein
- Chambre de retardement**  
**Aucune** : sans chambre  
**R** : avec chambre
- Taille**  
 190, 250, 280, 320, 350, 400, 450, 490, 540, 620, 680, 750, 870
- Type de poulie**  
 exemple : 8 SPC 280  
 ou  
**Diamètre du disque de frein**  
 315, 355, 395, 625, 705, 795  
 ou  
**Diamètre du tambour de frein**  
 200, 250, 315, 500, 630
- Entraînement et position**  
**Aucune** : entraînement par l'intérieur et arbres horizontaux  
**E** : entraînement par l'extérieur et arbres horizontaux  
**V1** : arbres verticaux, moteur au dessus et entraînement par l'intérieur  
**V2** : arbres verticaux, moteur au dessus et entraînement par l'extérieur  
**V3** : arbres verticaux, moteur en dessous et entraînement par l'intérieur
- Système de protection**  
 Voir pages 22 à 25
- Spécification d'alésage et de clavetage**  
 Sans spécification, clavetage selon ISO R773.

Exemple

- Ausführungshinweis**  
**O** : Grundausführung  
**V** : mit Keilriemenscheibe  
**E** : mit SURE-*flex*<sup>®</sup> Kupplung  
**C** : mit TEX-O-*flex* Kupplung  
**P** : mit PENCO*flex* Kupplung
- Bremsorgane**  
**Ohne** : ohne Bremsorgan  
**B** : mit Bremsstrommel  
**D** : mit Brems Scheibe
- Verzögerungskammer**  
**Ohne** : ohne Kammer  
**R** : mit Kammer
- Baugröße**  
 190, 250, 280, 320, 350, 400, 450, 490, 540, 620, 680, 750, 870
- Abmessungen der Keilriemenscheibe**  
 Beispiel : 8 SPC 280  
 oder  
**Durchmesser der Brems Scheibe**  
 315, 355, 395, 625, 705, 795  
 oder  
**Durchmesser der Bremsstrommel**  
 200, 250, 315, 500, 630
- Antrieb und Einbaulage**  
**Ohne** : Innenantrieb und horizontale Wellen  
**E** : Aussenantrieb und horizontale Wellen  
**V1** : Vertikale Wellen, Motor oberhalb, Innenantrieb  
**V2** : Vertikale Wellen, Motor oberhalb, Aussenantrieb  
**V3** : Vertikale Wellen, Motor unterhalb, Innenantrieb
- Schutzsystem**  
 Voir pages 22 à 25
- Bohrungen und Paßfedernuten**  
**Hinweise**  
 Ohne Hinweis, Paßfedernut nach ISO R773.

Beispiel

H	P	D	R	620	-	795	/	ø100mm G7 / ø110mm H7
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----------------------

*Hydro-flow* coupling with PENCO*flex* coupling, with brake disc and delay chamber, size 620, disk diameter 795 mm, drive from the inside, shafts horizontal, bored hollow shaft to ø100 mm, key with reduced height, bored coupling hub to ø110 mm with standard keyway as per ISO R773, bore tolerance H7.

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Size : 190 ⇨ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Size : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
L1	210	210	265	265
LS	165	165	187	187
S	M24	M24	M36	M36

Brake disk are made in steel and brake drums in cast iron GG 25. As from a 500 mm diameter, the brake drums are made of spherulitic graphite cast iron.

Coupleur *Hydro-flow* avec accouplement PENCO*flex* à disque de frein et avec chambre de retardement, taille 620, diamètre du disque 795 mm, entraînement par l'intérieur, arbres horizontaux, alésage de l'arbre creux ø100 mm, clavette à hauteur réduite, alésage du moyeu de l'accouplement ø110 mm, clavetage normalisé suivant norme ISO R773, tolérances d'alésage H7.

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Taille : 190 ⇨ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Taille : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
L1	210	210	265	265
LS	165	165	187	187
S	M24	M24	M36	M36

Les disques de frein sont réalisés en acier et les tambours de frein en fonte FGL 250. A partir d'un diamètre de 500 mm, les tambours de frein sont en fonte à graphite sphéroïdale.

*Hydro-flow* Kupplung, mit PENCO*flex* Kupplung, mit Brems Scheibe, mit Verzögerungskammer, Größe 620, Brems Scheibendurchmesser 795 mm, Innenantrieb, horizontale Wellen, Bohrung der Hollewelle ø100 mm, reduzierte Nuttiefe, Kupplungs nabe Bohrung ø110 mm, Paßfedernut nach ISO R773, Bohrungstoleranz H7.

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Größe : 190 ⇨ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Größe : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
L1	210	210	265	265
LS	165	165	187	187
S	M24	M24	M36	M36

Brems Scheibe sind aus Stahl und Bremsstrommel aus Grauguß GG 25 gebaut. Ab ein Durchmesser von 500 mm, Bremsstrommel sind aus Sphäroguß gebaut.

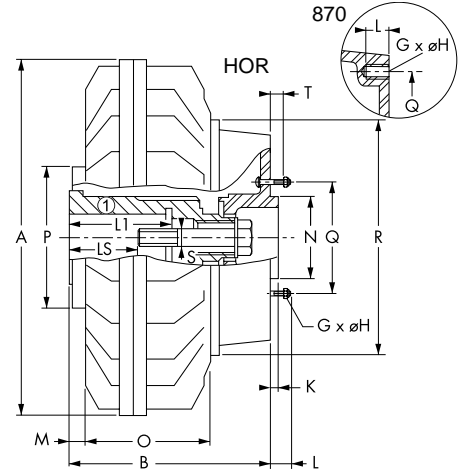
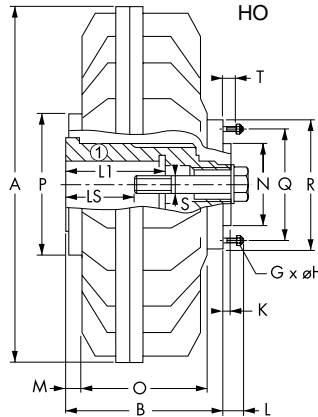
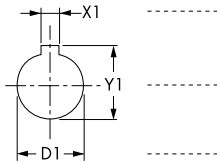
<b>H</b>			
<b>O</b>	<b>Basic arrangement</b>	<b>Exécution de base</b>	<b>GrundsAusführung</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>190 ▶ 870</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>- / E / V1 / V2 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble.

Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäÙe Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup> (1)	D1 min. (2)	D1 max. (3)	D1 (3)	A	B	GxøH	K	L	M	N	O	P	Q	R	T	Litres			
																	J kgm <sup>2</sup> a (4) b		m kg (5)	Liter max
<b>190</b>	4 200	19	28		228	112	6xM7	3	14	16	40	89	114	73	88	6	0,004	0,017	5,1	0,92
<b>250</b>	3 700	28	42	28,38	295	145	6xM8	8	15	19,5	60	115	128	88,9	107	6	0,012	0,06	10	1,95
<b>280</b>	3 300	28	48*	42,48*	325	154	6xM8	8	15	19,5	60	124	128	88,9	107	6	0,027	0,10	12	2,75
<b>320</b>	3 200	28	48*	42,48*	370	154	6xM8	8	15	19,5	60	127	145	88,9	107	6	0,05	0,17	15	4,1
<b>350</b>	3 000	42	55	55	398	180	8xM10	5	17	25	80	140	177	122,2	142	7	0,09	0,27	23	5,2
<b>R350</b>	3 000	42	55	55	398	240	8xM10	5	20	25	80	140	177	122,2	265	7	0,09	0,34	26	7,5
<b>400</b>	2 600	48	65	60,65	460	205	8xM10	5	19	27	90	166	203	136	156	8	0,17	0,52	36	7,6
<b>R400</b>	2 600	48	65	60,65	460	273	8xM10	5	21	27	90	159	203	136	300	8	0,17	0,62	40	9,9
<b>450</b>	2 200	55	85	75	520	223	12xM10	5	19	32	125	180	225	160	180	8	0,34	0,90	50	11,5
<b>R450</b>	2 200	55	85	75	520	303	12xM10	5	20	32	125	175	225	160	374	8	0,34	1,10	56	15,9
<b>490</b>	2 100	55	85	80	565	223	12xM10	5	19	17	125	195	225	160	180	8	0,5	1,35	57	14,0
<b>R490</b>	2 100	55	85	80	565	303	12xM10	5	20	17	125	190	225	160	374	8	0,5	1,55	63	18,9
<b>540</b>	2 000	60	90	100*	620	260	8xM14	5	30	40	160	210	250	228	255	12	0,9	2,1	86	19,0
<b>R540</b>	2 000	60	90	100*	620	360	8xM14	5	27	40	160	210	250	228	455	12	0,9	2,4	96	27,6
<b>620</b>	2 000	60	90	100*	710	260	8xM14	5	30	21	160	229	250	228	255	12	1,9	4,0	104	28,6
<b>R620</b>	2 000	60	90	100*	710	360	8xM14	5	27	21	160	229	250	228	455	12	1,9	4,3	114	37,5
<b>R680</b>	1 800	60	120		780	415	8xM16	6	33	6	200	278	315	326	600	14	3	6,0	176	58
<b>R750</b>	1 800	60	135		860	444	8xM16	6	33	8	200	305	350	326	600	14	5,2	8,0	229	63
<b>R870</b>	1 450	100	150		1 000	518	10xM16	7	22	9	200	378	400	480	600	-	11,95	27,3	352	93

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei PaÙfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) VorzugsmaÙe.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.- Bohrung : a = innen b = auÙen
- (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* PaÙfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

Size : 190 ⇨ 750				
D1 (G7)	19	24	28	38
<b>L1</b>	40	50	60	80
<b>LS</b>	26	34	38	52
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12

Size : 870				
D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

Taille : 190 ⇨ 750									
D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65
<b>L1</b>	40	50	60	80	110	110	110	140	140
<b>LS</b>	26	34	38	52	74	78	78	98	98
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20

Taille : 870									
D1 (G7)	100	125	130	150	170	210	240	270	300
<b>L1</b>	210	210	265	265	315	315	315	315	315
<b>LS</b>	165	165	187	187	210	210	210	210	210
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36	M42	M42	M42	M42	M42


**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden MaÙen L1, LS und S geliefert :

Größe : 190 ⇨ 750												
D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80
<b>L1</b>	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170
<b>LS</b>	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20

Größe : 870												
D1 (G7)	100	125	130	150	170	210	240	270	300	330	360	390
<b>L1</b>	210	210	265	265	315	315	315	315	315	315	315	315
<b>LS</b>	165	165	187	187	210	210	210	210	210	210	210	210
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36	M42	M42	M42	M42	M42	M42	M42	M42

<b>H</b>			
<b>V</b>	<b>With V-belt pulley</b>	<b>Avec poulie à gorges</b>	<b>Mit Keilriemenscheibe</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>190 ▶ 620</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
	<b>Pulley type</b>	<b>Type de poulie</b>	<b>Abmessungen der Keilriemenscheibe</b>
<b>- / E / V1 / V2 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment.

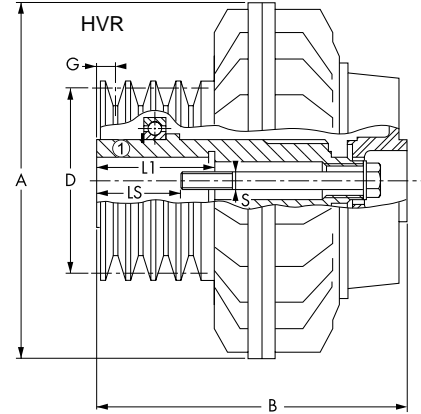
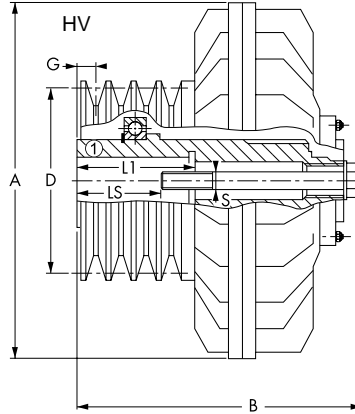
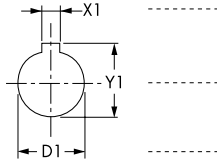
Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble.

Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung.

Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**


- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Vorzugsmaße.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung : a = innen b = außen
- (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>1</sup> (1)	D1 min. (2)	D1 max. (3)	D1 (3)	A	B		D min.	G	J kgm <sup>2</sup> a (4) b	m kg (5)	Litres Liter max.	
190	4 200	19	28		228	159	2 x SPA	106	10	0,004	0,04	8	0,92
250	3 700	28	48	28,38	295	220	3 x SPA	132	10	0,012	0,091	15	1,95
280	3 300	28	48	38,42,48	325	238	4 x SPA	132	10	0,027	1,026	17	2,75
320	3 200	38	48	38,42,48	370	239	4 x SPA	150	10	0,05	0,19	25	4,1
350	3 000	42	55	55	398	291	5 x SPB	180	12,5	0,09	0,39	38	5,2
R350	3 000	42	55	55	398	341	5 x SPB	180	12,5	0,09	0,46	41	7,5
400	2 600	60	70	60,65	460	340	6 x SPB	200	12,5	0,17	0,7	60	7,6
R400	2 600	60	70	60,65	460	393	6 x SPB	200	12,5	0,17	0,8	64	9,9
450	2 200	55	85	75	520	412	6 x SPC	236	17	0,34	1,5	100	11,5
R450	2 200	55	85	75	520	456	6 x SPC	236	17	0,34	1,7	106	15,9
490	2 100	65	85	80	565	462	8 x SPC	236	17	0,51	2,1	115	14
R490	2 100	65	85	80	565	507	8 x SPC	236	17	0,51	2,3	121	18,9
540	2 000	75	80		620	379	4 x SPC	280	17	0,9	3,1	136	19
		80	100			481	8 x SPC	280	17	0,93	3,3	160	
R540	2 000	75	80		620	454	4 x SPC	280	17	0,9	3,4	146	27,6
		80	100			556	8 x SPC	280	17	0,93	3,6	170	
620	2 000	75	80		710	379	4 x SPC	355	17	1,9	5	154	28,6
		80	100			481	8 x SPC	355	17	1,93	5,3	178	
R620	2 000	75	80		710	454	4 x SPC	355	17	1,9	5,2	164	37,5
		80	100			556	8 x SPC	355	17	1,93	5,4	188	

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Size : 190 ◊ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42
L1	40	50	60	80	110
LS	26	34	38	52	74
S	M6	M8	M10	M12	M16

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Taille : 190 ◊ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Größe : 190 ◊ 750**

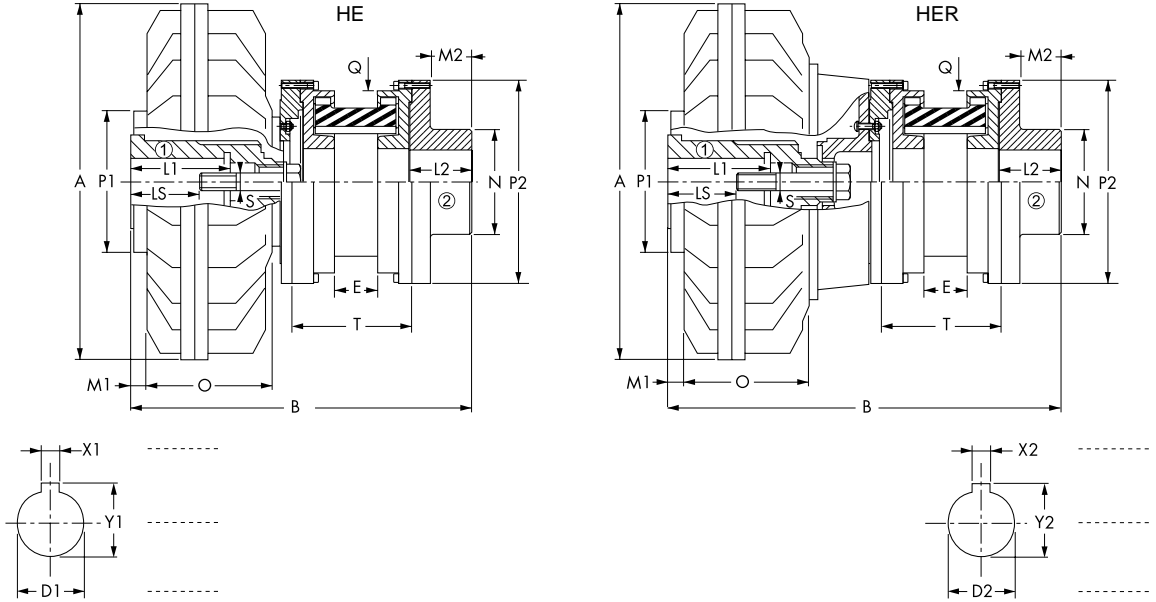
D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

H			
E	With SURE-flex® coupling	Avec accouplement SURE-flex®	Mit SURE-flex® Kupplung
- / R	Delay chamber	Chambre de retardement	Verzögerungskammer
250 ▶ 620	Size	Taille	Baugröße
- / E / V1 / V2 / V3	Drive & position	Entraînement & position	Antrieb & Einbaulage

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



Remarks :

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

Remarques :

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

Anmerkungen :

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Vorzugsmaße.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung : a = innen b = außen
- (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>1</sup> (1)	D1		D2		A	B	M1	O	P1	SURE-flex®								Litres				
		min.	max.	min.	max.						Size Taille Baugr.	E	L2	M2	N	P2	Q	T	J kgm <sup>2</sup> a (4) b	m kg max (5)			
250	3 700	28	42	28,38	19	55	295	300	19,5	115	128	8	33	53	41,5	83	175	138	83	0,012	0,095	20	1,95
280	3 300	28	48*	42,48*	22	65	325	331	19,5	124	128	9	40	61	48	92	195	161	97	0,027	0,160	25	2,75
320	3 200	28	48*	42,48*	22	65	370	331	19,5	127	145	9	40	61	48	92	195	161	97	0,05	0,232	29	4,1
350	3 000	42	55	55	32	75	398	379	25	140	177	10	46	68	52,5	111	241	191	113	0,09	0,394	44	5,2
R350	3 000	42	55	55	32	75	398	439	25	140	177	10	46	68	52,5	111	241	191	113	0,09	0,464	47	7,5
400	2 600	48	65	60,65	38	85	460	445	27	166	203	11	53	87	71,5	133	249	220	134	0,17	0,74	67	7,6
R400	2 600	48	65	60,65	38	85	460	513	27	159	203	11	53	87	71,5	133	249	220	134	0,17	0,84	71	9,9
450	2 200	55	85	75	38	95	520	511	32	180	225	12	64	100	82	146	314	255	155	0,34	1,41	99	11,5
R450	2 200	55	85	75	38	95	520	591	32	175	225	12	64	100	82	146	314	255	155	0,34	1,61	105	15,9
490	2 100	55	85	80	45	110	565	545	17	195	225	13	73	110	90	156	352	300	179	0,5	2,39	128	14
R490	2 100	55	85	80	45	110	565	625	17	190	225	13	73	110	90	156	352	300	179	0,5	2,59	134	18,9
540	2 000	60	90	100*	51	120	620	610	40	210	250	14	88	115	92	165	410	350	208	0,9	4,31	198	19
R540	2 000	60	90	100*	51	120	620	710	40	210	250	14	88	115	92	165	410	350	208	0,9	4,61	208	27,6
620	2 000	60	90	100*	51	120	710	610	21	229	250	14	88	115	92	165	410	350	208	1,9	6,21	216	28,6
R620	2 000	60	90	100*	51	120	710	710	21	229	250	14	88	115	92	165	410	350	208	1,9	6,51	226	37,5

Note : In order to permit the replacement of the elastomer flex element or uninstaling the coupler, position the hub ② aligning the shaft end and hub face.

Note : Pour assurer le remplacement de la garniture élastique ou le démontage du coupler, positionner le moyeu ② au raz du bout d'arbre

Hinweis : Bei Austausch des Elastikelementes oder Demontage der Kupplung wird die Nabe ② komplett auf das Wellenende aufgeschoben.

Remarks :

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

Remarques :

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

Hinweise :

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

Size : 190 ▷ 750

D1 (G7)	19	24	28	38	42
L1	40	50	60	80	110
LS	26	34	38	52	74
S	M6	M8	M10	M12	M16

Taille : 190 ▷ 750

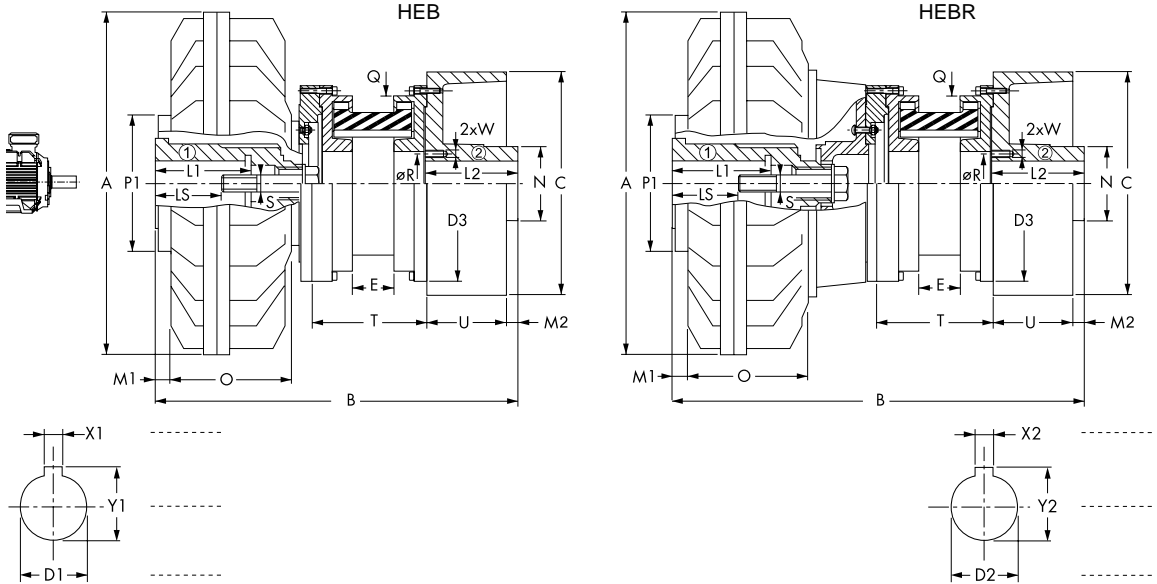
	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

H			
E	With SURE-flex® coupling	Avec accouplement SURE-flex®	Mit SURE-flex® Kupplung
B	With brake drum	Avec tambour de frein	Mit Bremstrommel
- / R	Delay chamber	Chambre de retardement	Verzögerungskammer
250 ▶ 620	Size	Taille	Baugröße
200 ▶ 500	Brake drum diameter	Diamètre du tambour de frein	Durchmesser der Bremstrommel
- / V1 / V3	Drive & position	Entraînement & position	Antrieb & Einbaulage

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



Remarks :

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.

Remarques :

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.

Anmerkungen :

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Vorzugsmaße.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung : a = innen b = außen
- (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>1</sup> (1)	D1 min. (2)	D1 max. (3)	D2 min. (2)	D2 max. (2)	A	B	M1	O	P1	SURE-flex®													Litres			
											Size Taille Baugr.	C	D3	E	L2	M2	N	Q	R	T	U	W	J kgm <sup>2</sup> a (4) b	m kg (5)	max Liter		
250	3 400	28	42	28,38	19	60	295	368	19,5	115	128	8	200	175	33	121,2	45	90	138	80	83	75	M10	0,012	0,133	27,4	1,95
280	3 300	28	48*	42,48*	19	60	325	391	19,5	124	128	9	200	195	40	121,2	45	90	161	80	97	75	M10	0,027	0,191	32	2,75
320	3 200	28	48*	42,48*	19	60	370	391	19,5	127	145	9	200	195	40	121,2	45	90	161	80	97	75	M10	0,05	0,263	35,2	4,1
350	2 750	42	55	55	28	75	398	457,5	25	140	177	10	250	241	46	146	50	110	191	95	113	95	M12	0,09	0,494	56,3	5,2
R350	2 750	42	55	55	28	75	398	517,5	25	140	177	10	250	241	46	146	50	110	191	95	113	95	M12	0,09	0,564	59,3	7,5
400	2 600	48	65	60,65	28	75	460	504,5	27	166	203	11	250	249	53	146	50	110	220	95	134	95	M12	0,17	0,82	75	7,6
R400	2 600	48	65	60,65	28	75	460	572,5	27	159	203	11	250	249	53	146	50	110	220	95	134	95	M12	0,17	0,92	79	9,9
450	2 200	55	85	75	35	100	520	568	32	180	225	12	315	314	64	156	37	175	255	145	155	118	M16	0,34	1,80	129,75	11,5
R450	2 200	55	85	75	35	100	520	648	32	175	225	12	315	314	64	156	37	175	255	145	155	118	M16	0,34	2,00	135,75	15,9
490	2 100	55	85	80	35	100	565	622	17	195	225	13	400	352	73	187	35	155	300	135	179	150	M16	0,5	3,47	172,5	14,0
R490	2 100	55	85	80	35	100	565	702	17	190	225	13	400	352	73	187	35	155	300	135	179	150	M16	0,5	3,67	178,5	18,9
540	2 000	60	90	90*	45	125	620	747	40	210	250	14	500	410	88	252,5	60	195	350	165	208	190	M20	0,9	7,89	304	19,0
R540	2 000	60	90	90*	45	125	620	847	40	210	250	14	500	410	88	252,5	60	195	350	165	208	190	M20	0,9	8,19	314	27,6
620	2 000	60	90	90*	45	125	620	747	21	229	250	14	500	410	88	253	60	195	350	165	208	190	M20	1,9	9,97	322	28,6
R620	2 000	60	90	90*	45	125	620	847	21	229	250	14	500	410	88	253	60	195	350	165	208	190	M20	1,9	10,1	332	37,5

Note : In order to permit the replacement of the elastomer flex element or uninstalling the coupler, position the hub ② aligning the shaft end and hub face.

Note : Pour assurer le remplacement de la gamiture élastique ou le démontage du coupler, positionner le moyeu ② au raz du bout d'arbre

Hinweis : Bei Austausch des Elastikelementes oder Demontage der Kupplung wird die Nabe ② komplett auf das Wellenende aufgeschoben.

Remarks :

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

Remarques :

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

Hinweise :

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

Size : 190 ▷ 750

D1 (G7)	19	24	28	38	42
L1	40	50	60	80	110
LS	26	34	38	52	74
S	M6	M8	M10	M12	M16

Taille : 190 ▷ 750

	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

97C2HEB001-1  
mm

Brake drums are made in cast iron GG25. As from a 500 mm diameter, the brake drums are made of spherulitic graphite cast iron.

Les tambours de frein sont réalisés en fonte FGL 250. A partir d'un diamètre de 500 mm, les tambours de frein sont en fonte à graphite sphéroïdale.

Bremstrommel sind aus Grauguß GG 25 gebaut. Ab ein Durchmesser von 500 mm, Bremstrommel sind aus Sphäroguß gebaut.

SURE-flex® is a trademark registered by T.B.Wood's Sons Company Chambersburg, PA. (U.S.A.)

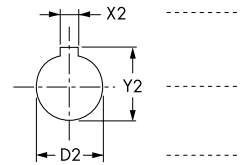
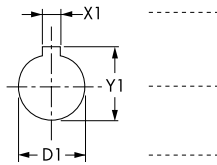
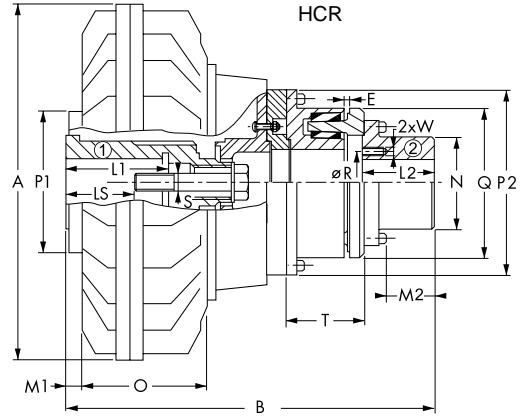
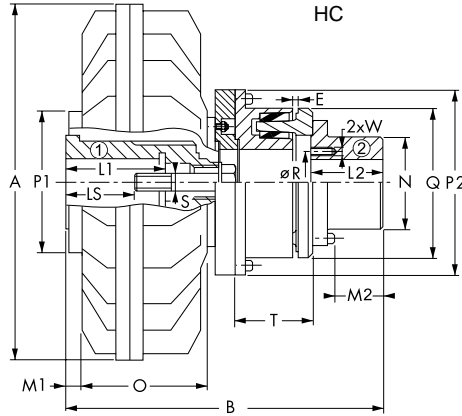


<b>H</b>			
<b>C</b>	<b>With TEX-O-flex coupling</b>	<b>Avec accouplement TEX-O-flex</b>	<b>Mit TEX-O-flex Kupplung</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>620 ▶ 870</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>- / E / V1 / V2 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (4) Without oil and for minimum bore..

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum :
- a = intérieur b = extérieur
- (4) Sans huile et pour alésage minimum.

**Note :** In order to permit the replacement of the elastomer flex element or uninstalling the coupler, position the hub ② aligning the shaft end and hub face.

**Note :** Pour assurer le remplacement de la garniture élastique ou le démontage du coupleur, positionner le moyeu ② au raz du bout d'arbre

**Hinweis :** Bei Austausch des Elastikelementes oder Demontage der Kupplung wird die Nabe ② komplett auf das Wellenende aufgeschoben.

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup> (1)	D1		D2		A	B	M1	O	P1	TEX-O-flex										Litres			
		min.	max.	min.	max.						Size Taille Baugr.	E	L2	M2	N	P2	Q	R	T	W	J kgm <sup>2</sup> a (3) b	m kg max. (4)	Liter	
<b>620</b>	2 000	60	90	63	130	710	574	21	229	250	<b>N</b>	9	142	89	178	375	311	154	142	M16	1,9	5,2	203,5	28,6
<b>R620</b>	2 000	60	90	63	130	710	674	21	229	250	<b>N</b>	9	142	89	178	375	311	154	142	M16	1,9	5,5	213,5	37,5
<b>R680</b>	1 800	60	120	71	145	780	770	6	278	315	<b>P</b>	9	159	101	199	415	350	172	163	M16	3	8,2	350	57
<b>R750</b>	1 800	60	135	80	160	860	838	8	305	350	<b>Q</b>	11	178	110	219	480	404	189	183,5	M20	5,2	12,2	438	72
<b>R870</b>	1 450	100	150	80	160	1000	908	9	378	400	<b>Q</b>	11	178	110	219	480	404	189	183,5	M20	11,95	31,9	566	93

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung :
- a = innen b = außen
- (4) Ohne Öl und für Min. Bohrung.

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Size : 190 > 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42
<b>L1</b>	40	50	60	80	110
<b>LS</b>	26	34	38	52	74
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16

**Taille : 190 > 750**

D1 (G7)	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Size : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

**Taille : 870**

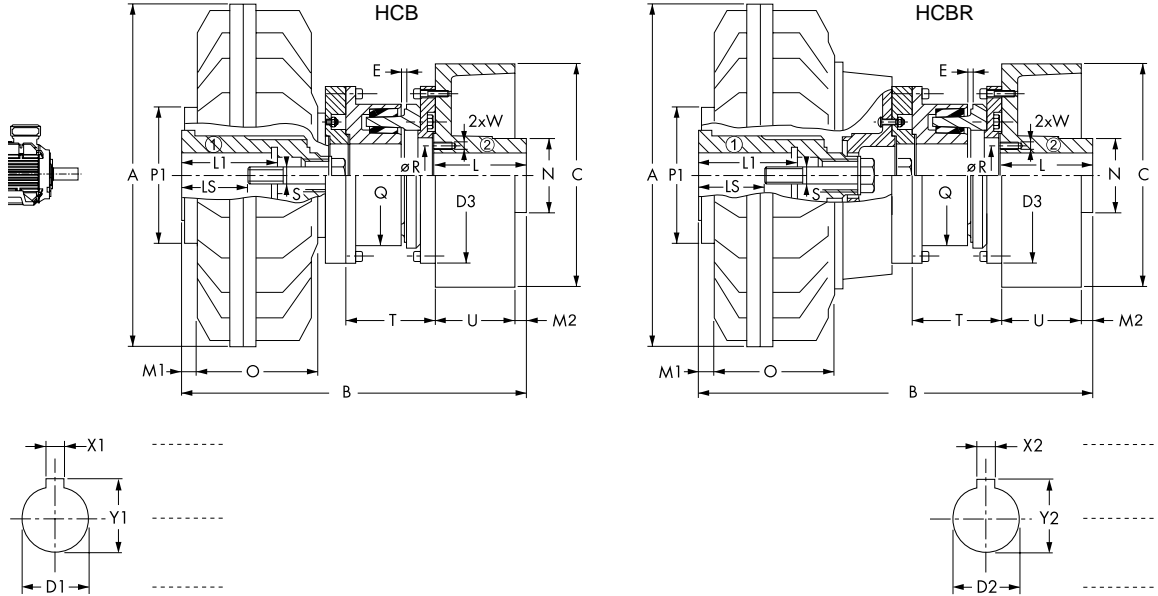
**Größe : 870**

<b>H</b>			
<b>C</b>	<b>With TEX-O-flex coupling</b>	<b>Avec accouplement TEX-O-flex</b>	<b>Mit TEX-O-flex Kupplung</b>
<b>B</b>	<b>With brake drum</b>	<b>Avec tambour de frein</b>	<b>Mit Bremstrommel</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>620 ▶ 870</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>500 ▶ 630</b>	<b>Brake drum diameter</b>	<b>Diamètre du tambour de frein</b>	<b>Durchmesser der Bremstrommel</b>
<b>- / V1 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (4) Without oil and for minimum bore..
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum :
- a = intérieur b = extérieur
- (4) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung :
- a = innen b = außen
- (4) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup> (1)	D1 min. (2)	D1 max. (2)	D2 min. (2)	D2 max. (2)	A	B	M1	O	P1	TEX-O-flex													Litres			
											Size Taille Baugr.	C	D3	E	L2	M2	N	Q	R	T	U	W	J kgm <sup>2</sup> a (3)	b (4)	m kg	Liter max	
<b>620</b>	2 000	60	90	45	125	710	709	21	229	250	<b>N</b>	500	375	9	252	60	195	311	165	167	190	M20	1,9	9,6	323	28,6	
<b>R620</b>	2 000	60	90	45	125	710	809	21	229	250	<b>N</b>	500	375	9	252	60	195	311	165	167	190	M20	1,9	9,9	333	37,5	
<b>R680</b>	1 800	60	120	45	125	780	888	6	278	315	<b>P</b>	500	415	9	252	60	195	350	165	188	190	M20	3	12,6	458	57	
<b>R750</b>	1 800	60	135	45	125	860	944,5	8	305	350	<b>Q</b>	500	480	11	252	60	195	404	165	215,5	190	M20	5,2	17,2	537	72	
<b>R870</b>	1 450	100	150	55	125	1 000	1 039,5	9	378	400	<b>Q</b>	630	480	11	278	39	195	404	165	215,5	236	M20	11,95	31,9	760	93	

**Note :** In order to permit the replacement of the elastomer flex element or uninstaling the coupler, position the hub ② aligning the shaft end and hub face.

**Note :** Pour assurer le remplacement de la garniture élastique ou le démontage du coupléur, positionner le moyeu ② au raz du bout d'arbre

**Hinweis :** Bei Austausch des Elastikelementes oder Demontage der Kupplung wird die Nabe ② komplett auf das Wellenende aufgeschoben.

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Size : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42
<b>L1</b>	40	50	60	80	110
<b>LS</b>	26	34	38	52	74
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16

**Size : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Taille : 190 ⇄ 750**

	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Taille : 870**

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Größe : 190 ⇄ 750**

	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Größe : 870**

Brake drums are made in cast iron GG25. As from a 500 mm diameter, the brake drums are made of spherulitic graphite cast iron.

Les tambours de frein sont réalisés en fonte FGL 250. A partir d'un diamètre de 500 mm, les tambours de frein sont en fonte à graphite sphéroïdale.

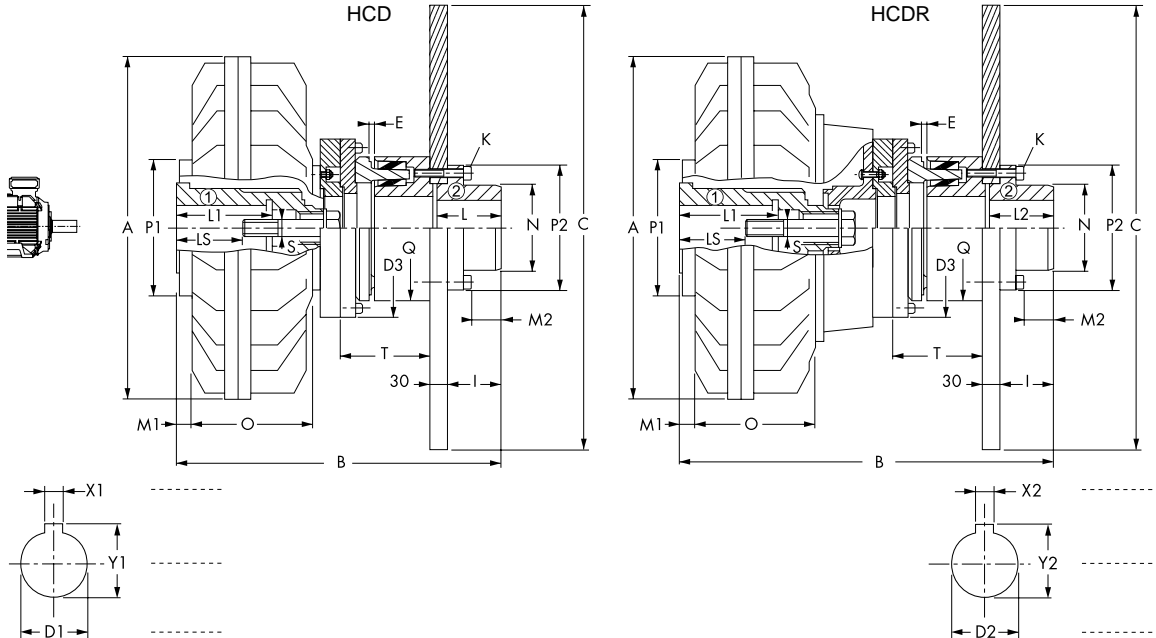
Bremstrommel sind aus Grauguß GG 25 gebaut. Ab ein Durchmesser von 500 mm, Bremstrommel sind aus Sphäroguß gebaut.

<b>H</b>			
<b>C</b>	<b>With TEX-O-flex coupling</b>	<b>Avec accouplement TEX-O-flex</b>	<b>Mit TEX-O-flex Kupplung</b>
<b>D</b>	<b>With brake disk</b>	<b>Avec disque de frein</b>	<b>Mit Bremsscheibe</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>620 ▶ 870</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>705 ▶ 795</b>	<b>Brake disk diameter</b>	<b>Diamètre du disque de frein</b>	<b>Durchmesser der Bremsscheibe</b>
<b>- / V1 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
  - (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
  - (3) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
  - (4) Without oil and for minimum bore..
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
  - (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
  - (3) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum :
  - a = intérieur b = extérieur
  - (4) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rücf Fragen.
  - (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
  - (3) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung :
  - a = innen b = außen
  - (4) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min <sup>1</sup> (1)	D1		D2		A	B	M1	O	P1	TEX-O-flex										Litres					
		min	max	min	max						Type	C	D3	E	I	K	L2	M2	N	P2	Q	T	J kgm <sup>2</sup> a (3) b	m kg max (4)		
620	1 600	60	90	40	120	710	630	21	229	250	N	705	375	9	120	12xM22	145	62	180	265	311	188	1,9	11,4	309	28,6
	1 440	60	90	40	130	710	665	56	229	250	N	795	375	9	120	12xM24	145	56	210	300	311	196	1,9	15,1	348	28,6
R620	1 600	60	90	40	120	710	730	21	229	250	N	705	375	9	120	12xM22	145	62	180	265	311	188	1,9	11,7	319	37,5
	1 440	60	90	40	130	710	765	56	229	250	N	795	375	9	120	12xM24	145	56	210	300	311	196	1,9	15,4	358	37,5
R680	1 600	60	120	40	120	780	813	6	278	315	P	705	415	9	120	12xM22	145	62	180	265	350	213	3	14,4	446	57
	1 440	60	120	40	130	780	816	6	278	315	P	795	415	9	120	12xM24	145	56	210	300	311	216	3	18,1	483	57
R750	1 500	60	135	40	120	860	861	8	305	350	Q	705	480	11	120	12xM22	145	62	180	265	404	232	5,2	18,8	528	72
	1 440	60	135	40	130	860	872	8	305	350	Q	795	480	11	120	12xM24	145	56	210	300	311	243	5,2	22,7	568	72
R870	1 450	100	150	40	120	1 000	931	9	378	400	Q	705	480	11	120	12xM22	145	62	180	265	404	232	11,95	38,5	656	93
	1 440	100	150	40	130	1 000	942	9	378	400	Q	795	480	11	120	12xM24	145	56	210	300	311	243	11,95	42,4	696	93

**Note :** In order to permit the replacement of the elastomer flex element or uninstalling the coupler, position the hub ② aligning the shaft end and hub face.

**Note :** Pour assurer le remplacement de la garniture élastique ou le démontage du coupleur, positionner le moyeu ② au raz du bout d'arbre

**Hinweis :** Bei Austausch des Elastikelementes oder Demontage der Kupplung wird die Nabe ② komplett auf das Wellenende aufgeschoben.

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

Size : 190 ⇨ 750					
D1 (G7)	19	24	28	38	42
L1	40	50	60	80	110
LS	26	34	38	52	74
S	M6	M8	M10	M12	M16

Size : 870				
D1 (G7)	100	125	130	150
L1	210	210	265	265
LS	165	165	187	187
S	M24	M24	M36	M36

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

Taille : 190 ⇨ 750												
D1	190	240	280	380	420	480	550	600	650	700	750	800
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20

Größe : 190 ⇨ 750						
D1	190	240	280	380	420	480
L1	40	50	60	80	110	110
LS	26	34	38	52	74	78
S	M6	M8	M10	M12	M16	M20

Größe : 870						
D1	100	125	130	150	170	210
L1	210	210	265	265	210	210
LS	165	165	187	187	160	167
S	M24	M24	M36	M36	M24	M24

Brake disk are made in steel.

Les disques de frein sont réalisés en acier.

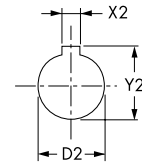
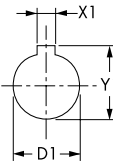
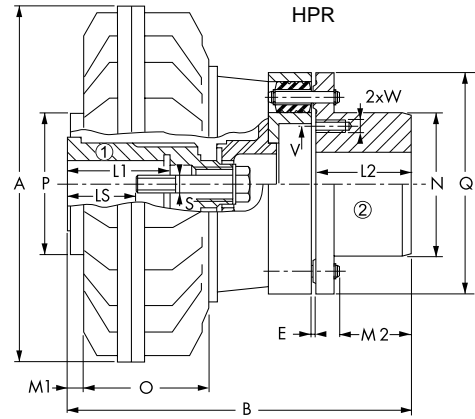
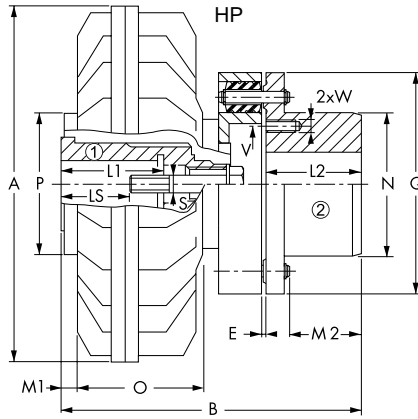
Bremsscheibe sind aus Stahl.

<b>H</b>			
<b>P</b>	<b>With PENCOflex coupling</b>	<b>Avec accouplement PENCOflex</b>	<b>Mit PENCOflex Kupplung</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>190 ▶ 870</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>- / E / V1 / V2 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble. Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Vorzugsmaße.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung : a = innen b = außen
- (5) Ohne Öl und für Min.Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> min-1 (1)	D1 min.	D1 max. (2)	D1 max. (3)	D2 min.	D2 max.	A	B	M1	O	P	PENCOflex										Litres		
												Size Taille Baugr.	E	L2	M2	N	Q	V	W	J kgm <sup>2</sup> a (4) b	m kg (5)	Liter max.		
<b>190</b>	4 200	19	28	19	65	228	217,5	16	89	114	<b>155H</b>	3,5	60	41	100	155	80	M8	0,004	0,037	12	0,92		
<b>250</b>	3 700	28	42	28-38	19	65	295	250,5	19,5	115	128	<b>155H</b>	3,5	60	41	100	155	80	M8	0,012	0,082	17	1,95	
<b>280</b>	3 300	28	48*	42-48*	19	65	325	259,5	19,5	124	128	<b>155H</b>	3,5	60	41	100	155	80	M8	0,027	0,12	20	2,75	
<b>320</b>	3 200	28	48*	42-48*	19	65	370	259,5	19,5	127	145	<b>155</b>	3,5	60	41	100	155	80	M8	0,05	0,18	23	4,1	
<b>350</b>	3 000	42	55	55	28	75	398	300,5	25	140	177	<b>175</b>	3,5	75	56	116	175	95	M10	0,09	0,31	33	5,2	
<b>R350</b>	3 000	42	55	55	28	75	398	360,5	25	140	177	<b>175</b>	3,5	75	56	116	175	95	M10	0,09	0,38	36	7,5	
<b>400</b>	2 600	48	65	60-65	28	75	460	325,5	27	166	203	<b>175</b>	3,5	75	56	116	175	95	M10	0,17	0,56	47	7,6	
<b>R400</b>	2 600	48	65	60-65	28	75	460	393,5	27	159	203	<b>175</b>	3,5	75	56	116	175	95	M10	0,17	0,66	51	9,9	
<b>450</b>	2 200	55	85	75	35	85	520	420	32	180	225	<b>280SH</b>	4	130	95	155	280	145	M12	0,34	1,25	89	11,5	
<b>R450</b>	2 200	55	85	75	35	85	520	500	32	175	225	<b>280SH</b>	4	130	95	155	280	145	M12	0,34	1,45	95	15,9	
<b>490</b>	2 100	55	85	80	35	85	565	420	17	195	225	<b>280SH</b>	4	130	95	155	280	145	M12	0,5	1,7	96	14	
<b>R490</b>	2 100	55	85	80	35	85	565	500	17	190	225	<b>280SH</b>	4	130	95	155	280	145	M12	0,5	1,9	102	18,9	
<b>540</b>	2 000	60	90		45	100	620	477	40	210	250	<b>315SH</b>	4	150	115	180	315	165	M12	0,9	2,7	140	19	
<b>R540</b>	2 000	60	90	100*	45	100	620	577	40	210	250	<b>315SH</b>	4	150	115	180	315	165	M12	0,9	3	150	27,6	
<b>620</b>	2 000	60	90	100*	45	100	710	477	21	229	250	<b>315SH</b>	4	150	115	180	315	165	M12	1,9	4,6	157	28,6	
<b>R620</b>	2 000	60	90	100*	45	100	710	577	21	229	250	<b>315SH</b>	4	150	115	180	315	165	M12	1,9	4,9	167	37,5	
<b>R680</b>	1 800		120		45	100	780	632	6	278	315	<b>315S</b>	4	150	115	180	315	165	M12	3	6,8	260	57	
<b>R750</b>	1 800		135		45	100	860	661	8	305	350	<b>315S</b>	4	150	115	180	315	165	M12	5,2	9,4	280	72	
<b>R870</b>	1 450	100	150		120	160	1 000	783,5	9	378	400	<b>355L</b>	5,5	180	129	248	355	190	M16	11,95	29,9	469	93	
					75	120						<b>355S</b>				210					29,8	465		

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Size : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Size : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Taille : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Taille : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Größe : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
<b>L1</b>	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
<b>LS</b>	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
<b>S</b>	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Größe : 870**

D1 (G7)	100	125	130	150
<b>L1</b>	210	210	265	265
<b>LS</b>	165	165	187	187
<b>S</b>	M24	M24	M36	M36

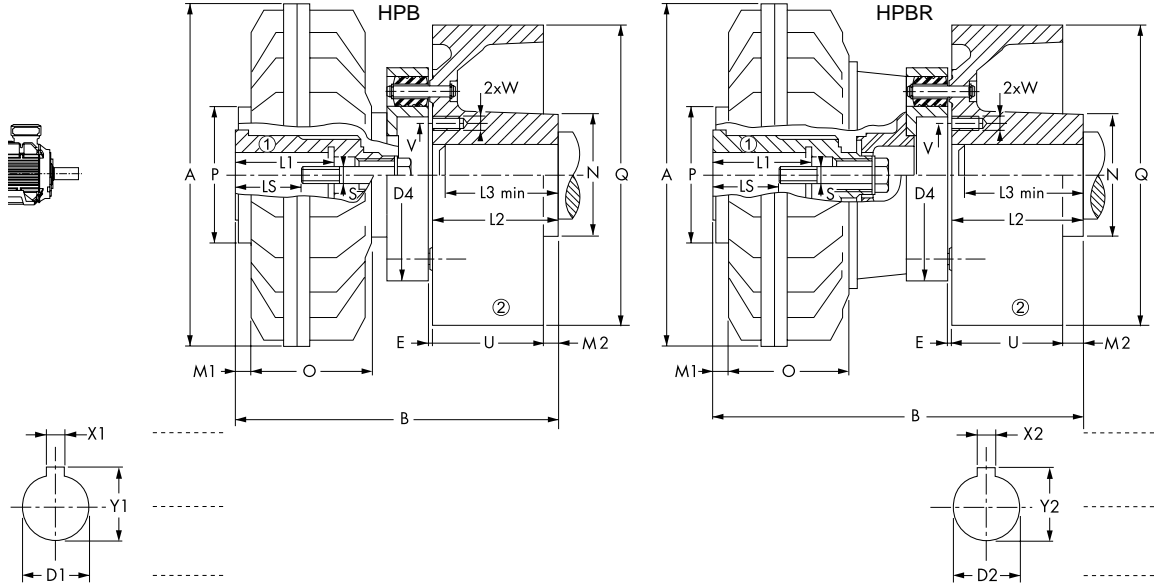
<b>H</b>			
<b>P</b>	<b>With PENCOflex coupling</b>	<b>Avec accouplement PENCOflex</b>	<b>Mit PENCOflex Kupplung</b>
<b>B</b>	<b>With brake drum</b>	<b>Avec tambour de frein</b>	<b>Mit Bremstrommel</b>
<b>- / R</b>	<b>Delay chamber</b>	<b>Chambre de retardement</b>	<b>Verzögerungskammer</b>
<b>190 ▶ 750</b>	<b>Size</b>	<b>Taille</b>	<b>Baugröße</b>
<b>200 ▶ 500</b>	<b>Brake drum diameter</b>	<b>Diamètre du tambour de frein</b>	<b>Durchmesser der Bremstrommel</b>
<b>- / V1 / V3</b>	<b>Drive &amp; position</b>	<b>Entraînement &amp; position</b>	<b>Antrieb &amp; Einbaulage</b>

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment. Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble.

Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung. Verbindliche Maße auf Wunsch.



**Remarks :**

- (1) For speeds > nmax : consult us.
- (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.
- (3) Preferred bore sizes.
- (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer
- (5) Without oil and for minimum bore.
- \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

**Remarques :**

- (1) Pour des vitesses > nmax : nous consulter.
- (2) Alésages maximum pour rainures suivant ISO R773.
- (3) Alésages préférentiels.
- (4) Moment d'inertie J valable pour alésage minimum : a = intérieur b = extérieur
- (5) Sans huile et pour alésage minimum.
- \* Clavette à hauteur réduite (fait partie de la livraison)

**Anmerkungen :**

- (1) Für Drehzahlen > nmax : rückfragen.
- (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.
- (3) Vorzugsmaße.
- (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.-Bohrung : a = innen b = außen
- (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.
- \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> (1)	D1 min.	D1 max.	D1 (3)	D2 min.	D2 max.	A	B	M1	O	P	PENCOflex										Litres				
												Size Taille Baugr.	D4	E	L2	L3 min.	M2	N	Q	U	V	W	J kgm <sup>2</sup> a (4)	m kg b (5)	Liter max.	
190	3 400	19	28		19	60	228	277,5	16	89	114	155H	155	3,5	120	72	45	95	200	75	80	M10	0,004	0,078	20	0,92
250	3 400	28	42	28,38	19	60	295	310,5	19,5	115	128	155H	155	3,5	120	72	45	95	200	75	80	M10	0,012	0,123	25	1,95
280	3 300	28	48*	42,48*	19	60	325	319,5	19,5	124	128	155H	155	3,5	120	72	45	95	200	75	80	M10	0,027	0,158	27	2,75
320	3 200	28	48*	42,48*	19	60	370	319,5	19,5	127	145	155	155	3,5	120	72	45	95	200	75	80	M10	0,05	0,223	30	4,1
350	2 750	42	55	55	28	75	398	370,5	25	140	177	175	175	3,5	145	87	50	116	250	95	95	M12	0,09	0,425	46	5,2
R350	2 750	42	55	55	28	75	398	430,5	25	140	177	175	175	3,5	145	87	50	116	250	95	95	M12	0,09	0,496	49	7,5
400	2 600	48	65	60,65	28	75	460	395,5	27	166	203	175	175	3,5	145	87	50	116	250	95	95	M12	0,17	0,675	60	7,6
R400	2 600	48	65	60,65	28	75	460	463,5	27	159	203	175	175	3,5	145	87	50	116	250	95	95	M12	0,17	0,776	64	9,9
450	2 200	55	85	75	35	110	520	445	32	180	225	280H	280	4	155	93	37	180	315	118	145	M16	0,34	1,61	111	11,5
R450	2 200	55	85	75	35	110	520	525	32	175	225	280H	280	4	155	93	37	180	315	118	145	M16	0,34	1,88	117	15,9
490	2 100	55	85	80	35	110	565	445	17	195	225	280H	280	4	155	93	37	180	315	118	145	M16	0,5	2,01	118	14
R490	2 100	55	85	80	35	110	565	525	17	190	225	280H	280	4	155	93	37	180	315	118	145	M16	0,5	2,33	124	18,9
540	2 000	60	90		45	125	620	577	40	210	250	315H	315	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	0,9	6	230	19
R540	2 000	60	90	100*	45	125	620	677	40	210	250	315H	315	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	0,9	6,4	240	27,6
620	2 000	60	90	100*	45	125	710	577	21	229	250	315H	315	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	1,9	7,9	247	28,6
R620	2 000	60	90	100*	45	125	710	677	21	229	250	315H	315	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	1,9	8,3	257	37,5
680	1 800	60	120		45	125	780	732	6	278	315	315	374	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	3	10,2	343	57
R750	1 800	60	135		45	125	860	761	8	305	350	315	374	4	250	150	60	202	500	190	165	M20	5,2	12,8	362	72

**Remarks :**

The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

**Size : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Remarques :**

L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

**Taille : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

**Hinweise :**

Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

**Größe : 190 ⇄ 750**

D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS	26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

Brake drums are made in cast iron GG25. As from a 500 mm diameter, the brake drums are made of spherulitic graphite cast iron.

Les tambours de frein sont réalisés en fonte FGL 250. A partir d'un diamètre de 500 mm, les tambours de frein sont en fonte à graphite sphéroïdale.

Bremstrommel sind aus Grauguß GG 25 gebaut. Ab ein Durchmesser von 500 mm, Bremstrommel sind aus Sphäroguß gebaut.

H			
P	With PENCOflex coupling	Avec accouplement PENCOflex	Mit Pencoflex Kupplung
D	With brake disk	Avec disque de frein	Mit Bremsscheibe
- / R	Delay chamber	Chambre de retardement	Verzögerungskammer
190 ▶ 750	Size	Taille	Baugröße
315 ▶ 795	Brake disk diameter	Diamètre du disque de frein	Durchmesser der Bremsscheibe
- / V1 / V3	Drive & position	Entrainement & position	Antrieb & Einbaulage

The user is responsible for the provision of safety guards and correct installation of all equipment.

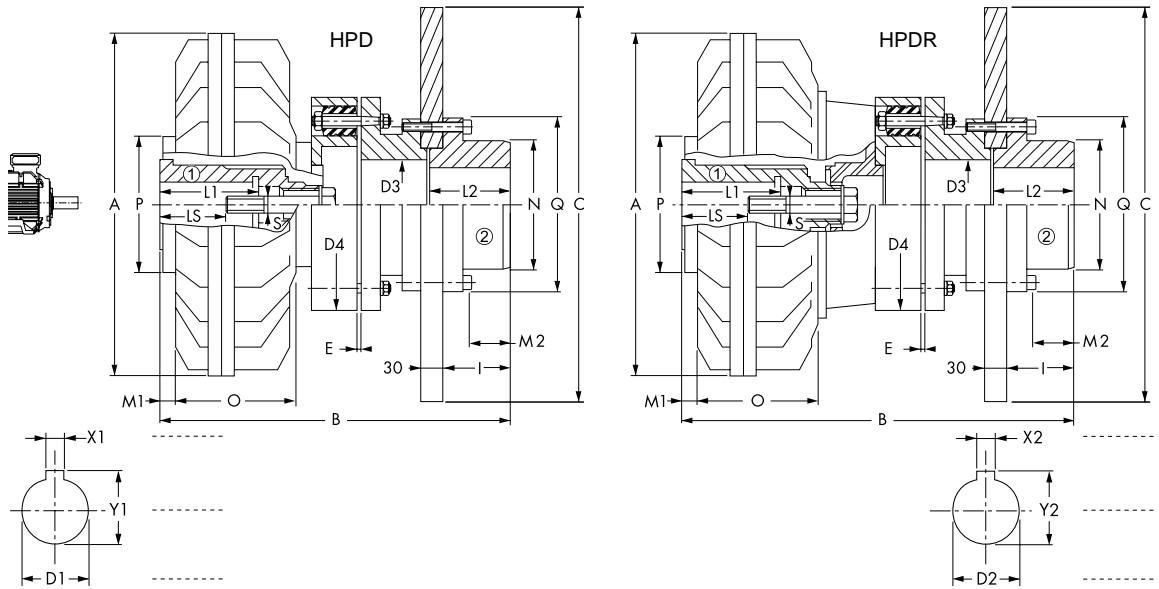
Certified dimensions available upon request.

Les dispositifs de protection doivent être prévus par l'utilisateur. Celui-ci est responsable de l'installation correcte de l'ensemble.

Dimensions définitives sur demande.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgemäße Aufstellen der gesamten Ausrüstung.

Verbindliche Maße auf Wunsch.



Size Taille Baugröße	n <sub>max</sub> (1)	D1 min.	D1 max.	D1 (3)	D2 min.	D2 max.	A	B	M1	O	P	PENCOflex											Litres			
												Size Taille Baugr.	C	D3	D4	E	I	L2	M2	N	Q	J kgm <sup>2</sup> a (4) b	m kg (5)	Liter max.		
190	3 000	19	28		18	50	228	323,5	16	89	114	155H	315	75	155	3,5	87	112	53	80	125	0,004	0,276	27	0,92	
	3 000				18	60		327,5				155H	355						51	95	145		0,405	31		
250	3 000	28	42	28-38	18	50	295	356,5	19,5	115	128	155H	315	75	155	3,5	87	112	53	80	125	0,012	0,321	32	1,95	
	3 000				18	60		360,5				155H	355						51	95	145		0,45	36		
280	3 000	28	48*	42,48*	18	50	325	365,5	19,5	124	128	155H	315	75	155	3,5	87	112	53	80	125	0,027	0,356	34	2,75	
	3 000				18	60		369,5				155H	355						51	95	145		0,485	39		
320	3 000	28	48*	42,48*	18	50	370	365,5	19,5	127	145	155	315	75	155	3,5	87	112	53	80	125	0,05	0,419	37	4,1	
	3 000				18	60		369,5				155	355						51	95	145		0,55	42		
350	2 900	42	55	55	18	70	398	395,5	25	140	177	175	395	90	175	3,5	87	112	49	105	165	0,09	0,88	55	5,2	
	2 900	42	55	55	18	70	398	455,5	25	140	177	175	395	90	175	3,5	87	112	49	105	165	0,09	0,95	58	7,5	
R400	2 600	48	65	60-65	18	70	460	420,5	27	166	203	175	395	90	175	3,5	87	112	49	105	165	0,17	1,125	69	7,6	
	2 600	48	65	60-65	18	70	460	488,5	27	159	203	175	395	90	175	3,5	87	112	49	105	165	0,17	1,225	72	9,9	
R450	1 800	55	85	75	30	100	520	523	32	180	225	280H	625	130	280	4	120	145	62	150	235	0,34	4,84	149	11,5	
	1 600				40	120		523				280H	705						60	180	265		6,86	161		
	1 440				40	130		523				280H	795						56	210	300		11,06	189		
R450	1 800	55	85	75	30	100	520	603	32	175	225	280H	625	130	280	4	120	145	62	150	235	0,34	5,04	155	15,9	
	1 600				40	120		603				280H	705						60	180	265		7,06	167		
	1 440				40	130		603				280H	795						56	210	300		11,26	195		
490	1 800	55	85	80	30	100	565	523	17	195	225	280H	625	130	280	4	120	145	62	150	235	0,5	5,29	156	14	
	1 600				40	120		523				280H	705						60	180	265		7,31	168		
	1 440				40	130		523				280H	795						56	210	300		11,51	196		
R490	1 800	55	85	80	30	100	565	603	17	190	225	280H	625	130	280	4	120	145	62	150	235	0,5	5,44	162	18,9	
	1 600				40	120		603				280H	705						60	180	265		7,51	174		
	1 440				40	130		603				280H	795						56	210	300		11,71	202		
540	1 600	60	90		40	120	620	560	40	210	250	315H	705	150	315	4	120	145	60	180	265	0,9	8,27	209	19	
								595	75																	
	1 440				40	130		560	40			315H	795						56	210	300		11,5	234		
R540	1 600	60	90		40	120	620	660	40	210	250	315H	705	150	315	4	120	145	60	180	265	0,9	8,57	219	27,6	
								695	75																	
	1 440				40	130		660	40			315H	795						56	210	300		12,8	244		
620	1 600	60	90		40	120	710	560	21	229	250	315H	705	150	315	4	120	145	60	180	265	1,9	10,2	226	28,6	
								595	56																	
	1 440	60	90		40	130		560	21			315H	795						56	210	300		14,4	251		
R620	1 600	60	90		40	120	710	660	21	229	250	315H	705	150	315	4	120	145	60	180	265	1,9	10,5	236	37,5	
								695	56																	
	1 440	60	90		40	130		660	21			315H	795						56	210	300		14,7	261		
R680	1 600	60	120		40	120	780	715	6	278	315	315	705	150	374	4	120	145	60	180	265	3	12,4	330	57	
	1 440				40	130		715				315	795						56	210	300		16,6	340		
R750	1 600	60	135		40	120	860	744	8	305	350	315	705	150	374	4	120	145	60	180	265	5,2	15	350	72	
	1 440				40	130		744				315	795						56	210	300		19,2	360		

Remarks :  
 (1) For speeds > n<sub>max</sub> : consult us.  
 (2) Maximum bores for keyways as per ISO R773.  
 (3) Preferred bore sizes.  
 (4) Moment of inertia J applies for minimum bore : a = inner b = outer  
 (5) Without oil and for minimum bore.  
 \* Key with reduced height (supplied with the coupling)

Anmerkungen :  
 (1) Für Drehzahlen > n<sub>max</sub> : rückfragen.  
 (2) Max.- Bohrungen bei Paßfederverbindungen gem. ISO R773.  
 (3) Vorzugsmaße.  
 (4) Massenträgheitsmoment J gültig für Min.- Bohrung : a = innen b = außen  
 (5) Ohne Öl und für Min. Bohrung.  
 \* Paßfeder mit reduzierter Höhe (wird mitgeliefert).

Remarks :  
 The hollow shaft is supplied bored with dimensions L1, LS and S here under :

Size : 190 ∅ 750	D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1		40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS		26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S		M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

Remarques :  
 L'arbre creux est livré alésé avec les dimensions L1, LS et S suivantes :

Taille : 190 ∅ 750	D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1		40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS		26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S		M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

Hinweise :  
 Die Hohlwelle wird abhängig von ihrem Bohrungsdurchmesser mit folgenden Maßen L1, LS und S geliefert :

Größe : 190 ∅ 750	D1 (G7)	19	24	28	38	42	48	55	60	65	70	75	80	85	90	100	120	135
L1		40	50	60	80	110	110	110	140	140	140	140	170	170	170	210	210	240
LS		26	34	38	52	74	78	78	98	98	98	98	128	128	120	160	167	167
S		M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24

97C2HPD001-1 mm

Brake disk are made in steel.

Les disques de frein sont réalisés en acier.

Bremsscheibe sind aus Stahl.

**Notes**

---

**Notes**

---

**Notizen**

---

**Fusible plugs**

**Bouchons fusibles**

**Schmelzsicherungen**

**Standard fusible plug**

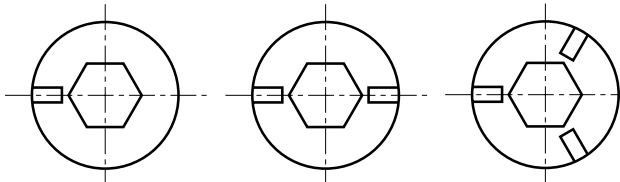
Unless otherwise specified, this plug consists of a core made of a material which melts at a temperature of +145°C. A different melting temperature can be supplied on request. The figure below defines the marking system of the plugs, according to melting temperature.

**Bouchon fusible standard**

Sans spécification particulière, ce bouchon est constitué d'une âme en matière fondant à une température de +145°C. Une température de fusion différente peut être fournie sur demande. La figure ci-dessous définit le système de marquage sur le bouchon en fonction de sa température de fusion.

**Standard-Schmelzsicherung**

Ohne besonderen Hinweis kommen Schmelzsicherungsschrauben mit einer Ansprechtemperatur von +145°C zur Verwendung. Schmelzsicherungsschrauben mit anderen Ansprechtemperaturen sind auf Anfrage lieferbar. Nachstehende Kennzeichnungen der Schmelzsicherungsschrauben geben Aufschluß über ihre jeweiligen



+120°C

+145°C

+175°C

When the oil temperature exceeds that of the plug, the fusible core melts and the oil is drained out of the coupling. Torque transmission is then stopped and the machine is no longer driven. The motor is no longer overloaded and undamaged.

Lorsque la température de l'huile dépasse celle du bouchon, l'âme fusible fond et l'huile est évacuée hors du coupleur. La transmission du couple est alors interrompue et la machine n'est donc plus entraînée. Le moteur qui n'est plus en surcharge, est sauvegardé.

Ansprechtemperaturen.

Übersteigt die Öltemperatur die Ansprechtemperatur der Schmelzsicherungsschrauben, so verflüssigt sich der innere Schraubenstopfen aus Schmelzlot und das Öl kann aus der Kupplung entweichen. Die Drehmomentübertragung wird aufgehoben und der Kraftfluß zur Maschine unterbrochen. Der Motor hat keine Überlast mehr und wurde vor Schaden bewahrt.

**Important** : for safety reasons, a protective case must be provided around the coupling. This must incorporate a drip tray with a capacity equal to or greater than that of the coupling.

**Important** : Par mesure de sécurité, un carter de protection enveloppant le coupleur doit être prévu. Celui-ci doit être équipé d'un bac de récupération d'une capacité égale ou supérieure à celle du coupleur.

**Wichtig** : Dem Ausspritzen von heissem Öl ist unbedingt Vorsorge zu tragen; insbesondere muß um die Kupplung eine geeignete Schutzhaube, ausgestattet mit einem Auffangbehälter mindestens gleichen Inhalts als die Ölfüllmenge der Kupplung, vorgesehen sein.

**Percussion fusible plug**

This plug comprises a striker retained by a material melting at +120°C. A temperature of +140°C can be obtained on request.

When the oil temperature exceeds that of the percussion fusible plug, the material melts and releases the striker.

The striker then breaks a glass fuse which opens an electrical contact. This contact is available to the user to cut off the power supply to the motor and/or trigger an alarm, for example. (see *Thermal protection*)

This plug avoids draining the oil in case of excessive torque.

**Bouchon fusible à percussion**

Ce bouchon est composé d'un percuteur retenu par de la matière fondant à +120°C. Une température de +140°C peut être obtenue sur demande.

Lorsque la température de l'huile dépasse celle du bouchon fusible à percussion, la matière fond libérant le percuteur.

Celui-ci vient alors casser un fusible de verre, mettant ainsi au repos un contact électrique. Ce contact est à la disposition de l'utilisateur pour, par exemple, couper l'alimentation du moteur et/ou déclencher une alarme (voir *Protection thermique*).

Ce bouchon évite à l'huile d'être éjectée en cas de surcouple.

**Schmelzsicherung mit Schlagbolzen**

Die Schmelzsicherungsschraube beinhaltet einen federbelasteten Bolzen, der durch Einguß in einem bei +120°C (auf Anfrage auch +140°C möglich) schmelzenden Lotstopfen zurückgehalten wird.

Übersteigt die Öltemperatur die Schmelztemperatur des Lotes, so wird der Bolzen befreit und zerschlägt durch Umlauf mit dem Kupplungsmantel eine Glassicherung, wodurch ein Aus-Schalter betätigt wird, der den Motor abschalten und/oder ein Warnsignal auslösen kann (siehe *Thermischer Überlastschutz*).

Durch diese thermisch ausgelöste Überlastschutzvorrichtung wird ein Ausspritzen des Öls vermieden.

**Important** : the percussion fuse plug should under no circumstances be installed without a standard fusible plug.

**Important** : Le bouchon fusible à percussion ne doit en aucun cas être installé sans l'adjonction d'un bouchon fusible standard.

**Wichtig** : Die Schmelzsicherung mit Schlagbolzen darf nur zusammen mit einer als Notsicherung unabdingbaren Standard-Schmelzsicherungsschraube mit nächsthöherer Ansprechtemperatur zur Verwendung kommen.



*Percussion fusible plug*

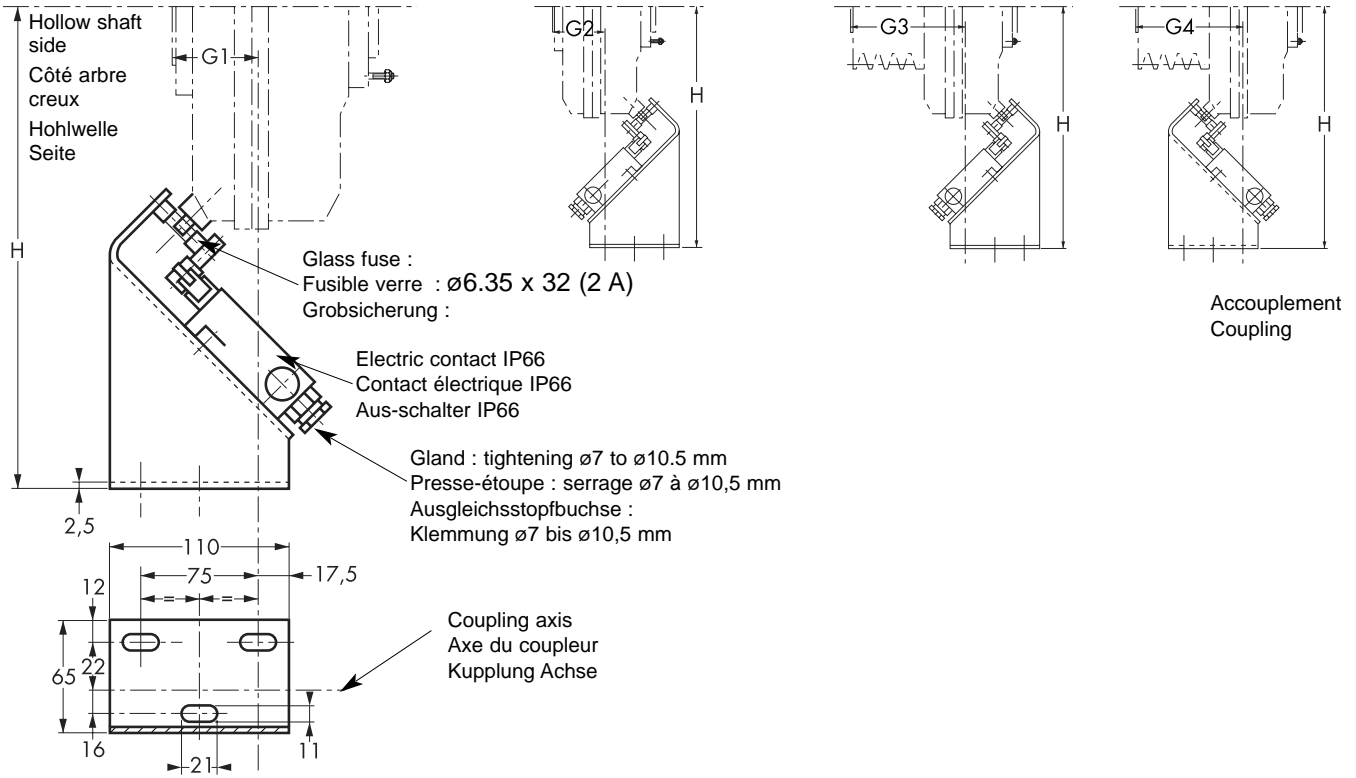
*Bouchon fusible à percussion*


*Schmelzsicherungsschraube mit Schlagbolzen*

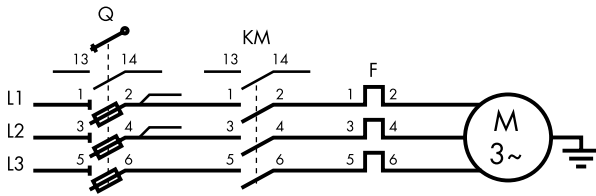
**Thermal protection**

**Protection thermique**

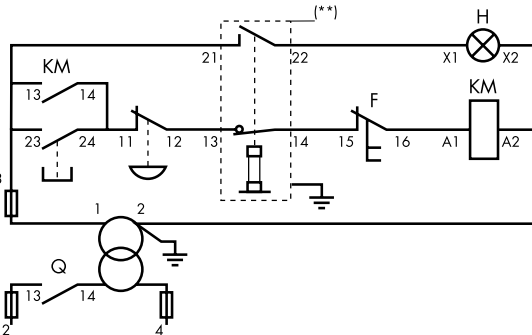
**Thermischer Überlastschutz**



Size Taille Baugröße	H	HO, HP, HE, HC				HV			D1 - D2 max.	HT	
		D1 max.	G1	G2		D1 max.	G3	G4		G1	G2
190	266	28	58	63	2xSPA 106	28	90	95	40	133	128
250	288	42	72	83	3xSPA 132	42	140	129	55	160	171
280	300	48	69	91	4xSPA 132	48	152	130	55	157	179
320	319	48	65	97	4xSPA 150	48	158	126	70	165	197
350	338	55	68	119	5xSPB 180	55	214	162	85	197	248
400	361	65	76	142	6xSPB 200	65	257	191	85	203	269
450	384	85	83	162	6xSPC 236	85	310	231	100	224	303
490	403	85	63	154	8xSPC 236	85	353	262	100	204	295
540	424	90	94	195	4xSPC 280	80	284	183	120	259	360
	424	100	129	230	8xSPC 280	100	386	285	-	-	-
620	461	90	-	199	4xSPC 280	80	288	-	120	-	364
	461	100	-	234	8xSPC 280	100	390	-	-	-	-
680	492	120	-	213	-	-	-	-	-	-	-
750	526	135	-	239	-	-	-	-	-	-	-
870	583	150	-	319	-	-	-	-	-	-	-



Example of wiring  
(\*\*) : our supply



Exemple de câblage  
(\*\*) : notre fourniture

Schaltvorschlag  
(\*\*) : unser Lieferumfang

**Coding**

**Codification**

**Bezeichnung**

266-177  
mm

**D512-1** : Electric contact IP66 with gland, base and glass fuse.

**D512-1** : Interrupteur IP66 avec presse-étoupe, socle et fusible en verre

**D512-1** : Schalter IP66 mit Ausgleichstopfbuchse, Basis und Grobsicherung

**Speed controller**

**Contrôleur de vitesse de rotation**

**Berührungsloser Überlastwächter**

**OPERATING PRINCIPLE**

As the transmitted torque is increased, this gives rise to an increased slip of the hydrodynamic coupling, and consequently, a decrease of the coupling case speed. It is therefore possible to detect this increase of the resisting torque (overload) of a *Hydro-flow* coupling driven from the inside, using an electronic rotational speed controller which measures its speed.

A relay with change-over contact at the output may either emit an alarm signal or switch off the main motor.

A delaying action of maximum 60 s prevents the unnecessary triggering of the relay, when the motor is started. It only occurs once when the operating voltage is applied.

False alarms are prevented arising from very short torque fluctuations, by the introduction of a preset time lag of 5 s.

**FONCTIONNEMENT**

L'augmentation du couple résistant entraîne un accroissement du glissement du coupleur hydrodynamique, et par conséquent, une diminution de la vitesse du carter du coupleur. Il est donc possible de détecter cette augmentation du couple résistant (surcharge) d'un coupleur *Hydro-flow* entraîné par l'intérieur, à l'aide d'un contrôleur de vitesse de rotation électronique mesurant sa vitesse.

Un relais inverseur à la sortie peut actionner un signal d'alarme ou déclencher le moteur principal.

Une temporisation de 60 s maximum évite un mauvais fonctionnement du relais au démarrage du moteur. Elle n'est effective que lors de la mise sous tension.

Pour éviter que des fluctuations instantanées du couple actionnent un faux signal d'alarme, un temps de réponse pré réglé de 5 s est prévu.

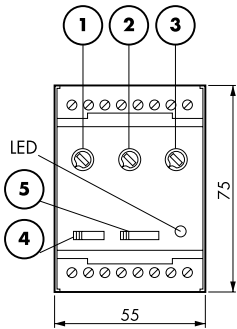
**FUNKTIONSPRINZIP**

Eine Steigerung des zu übertragenden Drehmomentes hat eine Schlupfzunahme der hydrodynamischen Kupplung zur Folge. Anhand der daraus resultierenden Drehzahlverringerng des getriebenen Kupplungsmantels kann, mit Hilfe eines elektronischen Drehzahlwächters, die Überlastung einer *Hydro-flow* Kupplung mit Innenantrieb festgestellt werden.

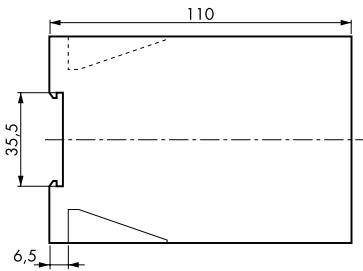
Ein Ausgangsrelais mit Wechsler kann entweder ein Warnsignal auslösen oder den Hauptmotor abschalten.

Eine Anlaufverzögerung von max. 60 s verhindert eine Fehlschaltung des Ausgangsrelais beim Anlaufen des Motors. Sie ist nur 1 Mal nach Anlegen der Betriebsspannung wirksam.

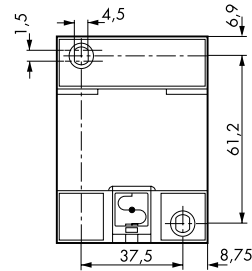
Um zu vermeiden, daß bei kurzfristigen Drehmomentschwankungen ein Fehlsignal ausgelöst wird, ist eine Verzögerungszeit von 5 s vorgesehen.



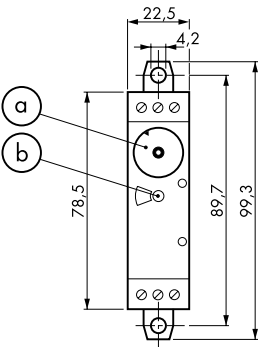
**Speed controller**  
Supply : 230V AC - 24V DC



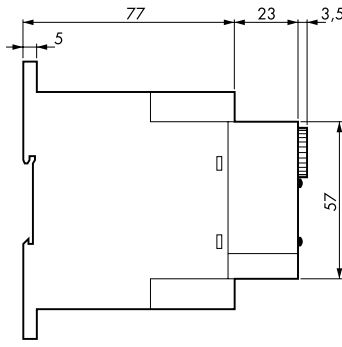
**Contrôleur de vitesse**  
Alimentation : 230V AC - 24V DC



**Drehzahlwächter**  
Spannung : 230V AC - 24V DC



**Time delay relay**  
Supply : 230V AC



**Relais temporisé**  
Alimentation : 230V AC

**Zeitrelais**  
Spannung : 230V AC

**Présetting**

- Speed controller : Turn ① to the minimum setting, ③ at 1, ④ at 100, ⑤ at 1.
- Time delay relay : Set (a) at 10, (b) at 0,1m.

**Control adjustment - preset**

1. Required switching point e.g. 1300 min<sup>-1</sup>.
2. Two pulse initiators : 1300 x 2 = 2600 p/min. ② at 26.

**Accurate setting on the machine**

1. Should the main motor be switched off by the speed controller, the subject relay contact has to be bypassed.
2. Turn ② completely to the right.
3. Make sure the max. allowable absorbed power of the machine is reached.
4. After about 60 s LED will light on.
5. Turn ② slowly to the left until LED is off again.
6. Reset the controller : ④ to 1 and back to 100.
7. If after 5 s LED lights on again repeat from 5.

**Préréglage**

- Contrôleur de vitesse : ① en butée minimum, ③ à 1, ④ à 100, ⑤ à 1.
- Relais temporisé : (a) à 10, (b) à 0,1m.

**Réglage dynamique**

1. Point de déclenchement par exemple 1300 min<sup>-1</sup>.
2. Deux commandes d'impulsion : 1300 x 2 = 2600 i/min. ② à 26.

**Réglage précis sur la machine**

1. Lorsque le contrôleur de vitesse fait déclencher le moteur principal, le contact du relais utilisé doit être mis en court circuit.
2. Tourner ② complètement vers la droite.
3. Laisser tourner la machine à sa puissance absorbée maximum.
4. Après environ 60 s la LED s'allume.
5. Tourner ② lentement vers la gauche jusqu'à ce que la LED soit éteinte.
6. Réarmer le contrôleur en mettant ④ à 1 et de nouveau à 100.
7. Si après 5 s la LED s'allume de nouveau, recommencer à partir de 5.

**Einstellung**

- Drehzahlwächter : ① auf mindestmass positionieren, ③ auf 1, ④ auf 100, ⑤ auf 1.
- Zeitrelais : (a) auf 10, (b) auf 0,1m.

**Regelung des Einstellpunktes**

1. Gewünschter Ausschaltpunkt zB. 1300 min<sup>-1</sup>.
2. Zwei Impulsinitiatoren : 1300 x 2 = 2600 I/Min. j auf 26.

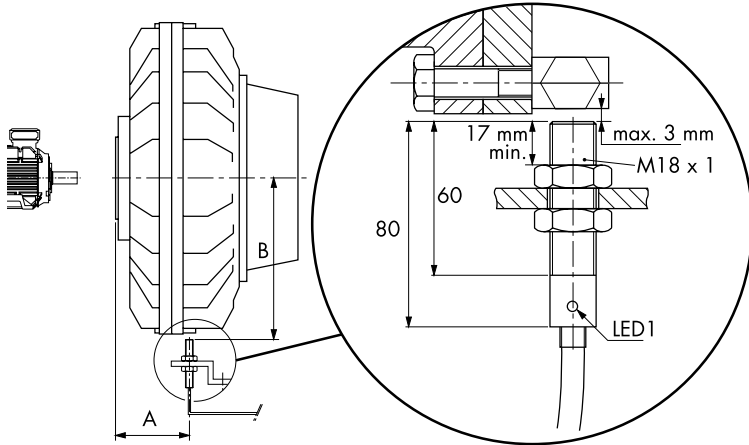
**Genauere Einstellung auf der Maschine**

1. Sollte der Hauptmotor vom Drehzahlwächter ausgeschaltet werden, so muß der verwendete Relais-Kontakt überbrückt werden.
2. ② völlig nach rechts drehen.
3. Dafür sorgen, daß die Maschine ihre max. Abtriebsleistung erreicht.
4. Nach etwa 60 s wird LED aufleuchten.
5. ② langsam links drehen bis LED erlischt.
6. Drehzahlwächter nachstellen : ④ auf 1 und zurück auf 100.
7. Falls LED nach 5 s wieder aufleuchtet, ab 5. wiederholen.

**Speed controller**

**Contrôle de vitesse de rotation**

**Berührungsloser Überlastwächter**



Size Taille Baugröße	B	HO, HE, HC, HP		HV		HT
		A	A	A	A	
190	117	100	2xSPA	130	170	
250	149	95	3xSPA	155	185	
280	165	100	4xSPA	165	190	
320	187	100	4xSPA	165	200	
350	201	110	5xSPB	205	238	
400	231	127	6xSPB	242	253	
450	261	138	6xSPC	286	278	
490	284	127	8xSPC	326	267	
540	311	170	4xSPC	260	335	
	311		8xSPC	360		
620	357	160	4xSPC	250	325	
	357	195*	8xSPC	350		
680	389	167	-	-	-	
750	429	185	-	-	-	
870	496	215	-	-	-	

**Remarks**

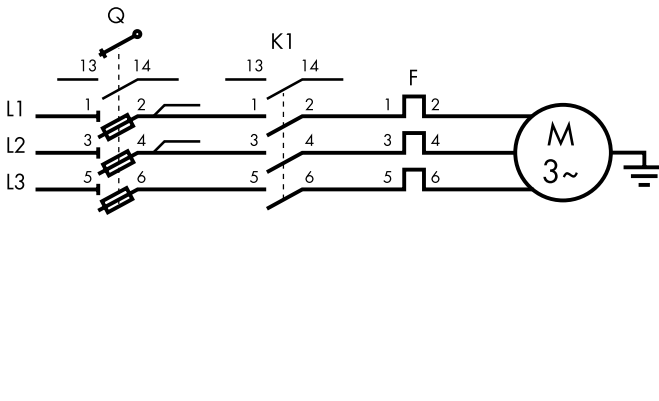
(\*) : Bore D1 =  $\varnothing$ 100 mm

**Remarques**

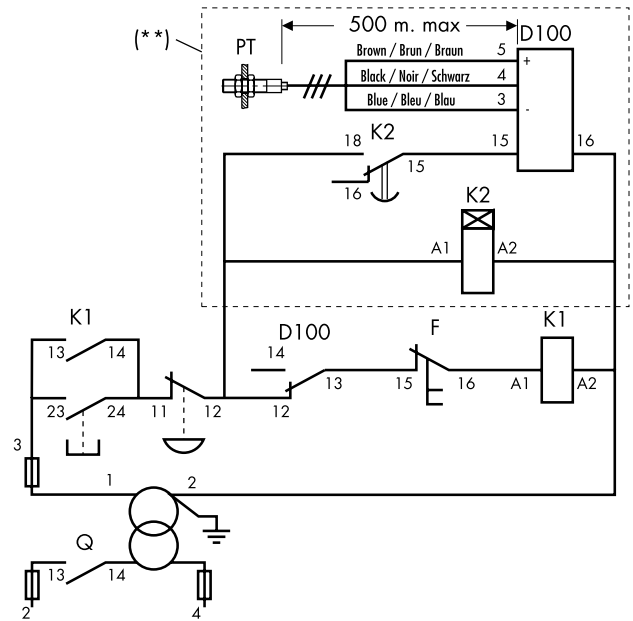
(\*) : Alésage D1 =  $\varnothing$ 100 mm

**Anmerkungen**

(\*) : Wenn Bohrung D1 =  $\varnothing$ 100 mm



Exemple of wiring  
(\*\*) : our supply



Exemple de câblage  
(\*\*) : notre fourniture

Schaltvorslag  
(\*\*) : Unser Lieferumfang

**Coding**

**D100** : Speed controller  
**D100-PT** : Pulse transmitter  
**D100-K2** : Time delay relay

**Codification**

**D100** : Contrôleur de vitesse  
**D100-PT** : Emetteur d'impulsion  
**D100-K2** : Relais temporisé

**Bezeichnung**

**D100** : Drehzahlwächter  
**D100-PT** : Impulsgeber  
**D100-K2** : Zeitrelais

## Mounting

### Couplings in the as-delivered state

The *Hydro-flow* couplings are delivered without oil.

They are equipped with sealing rings capable of withstanding a continuous duty temperature of up to +90°C. For higher temperature, use special rings. Call for details.

### Mounting

A protective cover encasing the coupling shall be provided to preclude any oil projections. The cover shall not impair cooling. The cover shall incorporate a drip tray with a capacity equal to or greater than that of the coupling.

Case of the hollow shaft coupling : mount the *Hydro-flow* coupling on the shaft using a threaded rod screwed in the shaft tapped hole, a spacing ring and a nut. To prevent the shaft from rotating, use a nut with a check-nut attached to the threaded rod, held by a second wrench.

Remove the rod from the shaft and lock the coupling using a screw and a washer. When the coupling is installed on a motor shaft, use the motor's inertia to unscrew the threaded rod and screw the axial attaching screw.

For installation of the coupling parts of couplings types HE, HC, HP, HT, see the instructions relating to couplings *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* and *HATECO*, respectively.

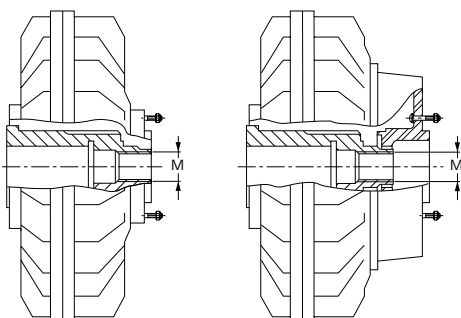
## Maintenance

Maintenance of *Hydro-flow* couplings is limited to changing the oil every 8000 hours or once a year.

As regards the coupling parts of couplings types HE, HC, HP and HT, see the instructions relating to couplings *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* and *HATECO*, respectively.

### Disassembly

Screw a threaded rod with a diameter as indicated in table below and extract the coupling. The threaded rod can be supplied on request.



## Montage

### Etat des coupleurs à la livraison

Les coupleurs *Hydro-flow* sont livrés sans huile.

Ils sont munis de bagues d'étanchéité résistant à une température de service continu jusqu'à +90°C. Pour des températures plus élevées, utiliser des bagues spéciales : nous consulter.

### Montage

Un capot de protection enveloppant le coupleur doit être prévu de manière à éviter les projections d'huiles éventuelles et ne doit pas empêcher la bonne ventilation du coupleur. Ce capot doit être équipé d'un bac de récupération d'une capacité égale ou supérieure à celle du coupleur.

Cas du coupleur à arbre creux : Monter le coupleur *Hydro-flow* sur l'arbre à l'aide d'une tige filetée vissée dans le trou fileté de l'arbre, d'une entretoise et d'un écrou. Afin d'empêcher que l'arbre tourne, utiliser un écrou avec contre écrou fixés sur la tige filetée et tenus par une deuxième clef.

Enlever la tige de l'arbre et bloquer le coupleur avec une vis et une rondelle. Lorsque le coupleur est monté sur un arbre moteur, utiliser l'inertie du moteur pour dévisser la tige filetée et visser la vis de fixation axiale.

Pour l'installation des parties accouplement des coupleurs type HE, HC, HP, HT, consulter respectivement les instructions relatives aux accouplements *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* et *HATECO*.

## Maintenance

L'entretien des coupleurs *Hydro-flow* se limite au renouvellement de l'huile toutes les 8000 heures ou une fois par an.

Concernant les parties accouplement des coupleurs type HE, HC, HP et HT, consulter respectivement les instructions relatives aux accouplements *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* et *HATECO*.

### Démontage

Visser une tige filetée dont le diamètre est indiqué dans le tableau ci-dessous et extraire le coupleur. La tige filetée peut être fournie sur demande.

## Einbau

### Lieferzustand

Die *Hydro-flow* Kupplungen werden ohne Ölfüllung geliefert.

Die in ihnen zur Verwendung kommenden Öldichtringe sind beständig gegen anhaltende Betriebstemperaturen bis +90°C. Für höhere Temperaturen sind Sonderdichtringe erforderlich : Bitte rückfragen.

### Einbau

Die Kupplung ist mit einer Schutzhaube zu umkleiden, um so dem möglichen Ausspritzen von heißem Öl Vorsorge zu tragen. Diese Schutzhaube muß einen Auffangbehälter beinhalten, der mindestens eine der Füllung der Kupplung gleichkommende Ölmenge aufnehmen kann. Eine zur Kühlung der Kupplung ausreichende Luftzirkulation ist dabei sicherzustellen.

Kupplungen mit Hohlwelle : Die *Hydro-flow* Kupplung mit Hilfe einer im Zentrierloch des Wellenstumpfes zu befestigenden Gewindestange, die über Mutter mit Kontermutter und einem zweiten Schraubenschlüssel drehfest zu halten ist, sowie einem Druckring bzw. einem Axiallager und einer gegen letzteres Teil drückenden Mutter auf die Welle aufziehen.

Die Gewindestange entfernen und die Kupplung mit Spannschraube und Druckscheibe axial sichern. Bei Montage auf Motorwellenstumpf : Zum Lösen der Gewindestange und Festziehen der Axialspannschraube die Massenträgheit des Motors nutzen.

Einbau der Kupplungsgegenstücke bei den Typen HE, HC, HP und HT : Siehe spezifische Erläuterungen für die Kupplungen *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* und *HATECO*.

## Wartung

Die Wartung der *Hydro-flow* Kupplung beschränkt sich auf Ölwechsel in Intervallen von 8000 Betriebsstunden oder einem Jahr.

Wartung und Ausbau der Kupplungsgegenstücke bei den Typen HE, HC, HP und HT : Siehe spezifische Erläuterungen für die Kupplungen *SURE-flex*®, *TEX-O-flex*, *PENCOflex* und *HATECO*.

### Ausbau

Mit Hilfe einer in das zu diesem Zweck vorgesehene innere Abdrückgewinde (Gewindemaße nachstehend) einzudrehenden Gewindestange die Kupplung vom Wellenstumpf abdrücken.

Size	
Taille	M
Größe	
190	1/2" - 20 UNF
250 - 320	M20
350 - 400	R 1"
450 - 620	R 1 1/4"
680 - 870	M45

**Alignement**

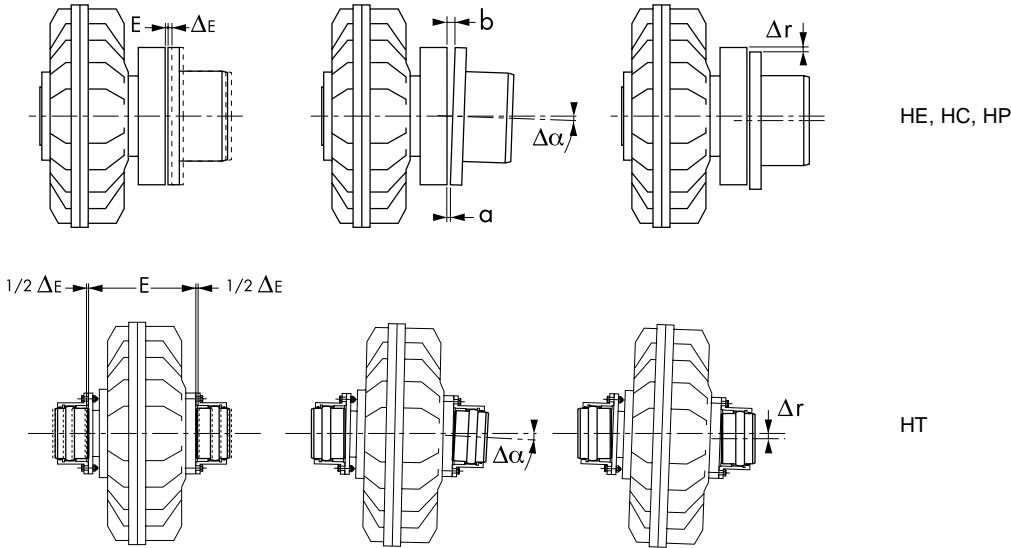
**Alignement**

**Ausrichtung**

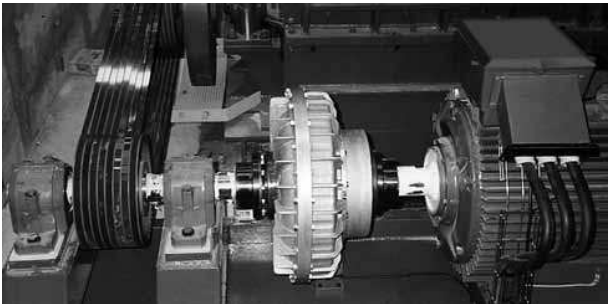
Align taking care to comply with the instructions of page 12 and the maximum  $\Delta$  values below.

Réaliser l'alignement en prenant soin de respecter les indications de la page 12 avec les valeurs maximum  $\Delta$  ci-dessous.

Die Ausrichtung unter Mitbeachtung der Vorschriften auf Seite 12 und ausgehend von nachstehenden Fehler-Maximalwerten  $\Delta$  vornehmen.



Type Type Typ	Size Taille Größe	190	250	280	320	350	400	450	490	540	620	680	750	870
HE & HER	E <sup>ΔE</sup>	-	33 <sup>0,2</sup>	40 <sup>0,2</sup>	40 <sup>0,2</sup>	46 <sup>0,2,5</sup>	53 <sup>0,2,5</sup>	64 <sup>0,3</sup>	73 <sup>0,3</sup>	88 <sup>0,3</sup>	88 <sup>0,3</sup>	-	-	-
	(b-a)	-	2,4	2,8	2,8	3,3	3,8	4,5	5,0	6,2	6,2	-	-	-
	Δr	-	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-
HC & HCR	E <sup>ΔE</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9 <sup>0,2</sup>	9 <sup>0,2</sup>	11 <sup>0,2</sup>	11 <sup>0,2</sup>
	(b-a)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,2	2,4	2,8	2,8
	Δr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0	1,0	1,2	1,2
HP & HPR	E <sup>ΔE</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	3,5 <sup>±1,5</sup>	4 <sup>0,2</sup>	4 <sup>0,2</sup>	4 <sup>0,2</sup>	4 <sup>0,2</sup>	4 <sup>0,2</sup>	4 <sup>0,2</sup>	5,5 <sup>±2,5</sup>
	(b-a)	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,60
	Δr	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
HT & HTR	E <sup>ΔE</sup> (HT.) (HTR.)	162 <sup>±0,5</sup>	214,5 <sup>±0,5</sup>	223,5 <sup>±0,5</sup>	226,5 <sup>±0,5</sup>	285 <sup>±0,5</sup>	307 <sup>±0,5</sup>	326 <sup>±0,5</sup>	326 <sup>±0,5</sup>	382 <sup>±0,5</sup>	582 <sup>±0,5</sup>	-	-	-
	Δa°	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-
	Δr	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	-	-	-



HTR 620

**Filling**

Use an oil with a viscosity VG15, VG22 or VG32 to standard ISO 3448.

Remove the two fusible plugs acting as filling plugs and pour the oil quantity stated in the table below according to the coupling size. The letters in the table correspond to the coupling markings. Turn the coupling until the adequate marking is at the top point and fill the coupling until the oil reaches the filling port level.

For optimum operation (minimum slip and start-up torque), determine the oil quantity as a function of the input power. The values not given in the table are calculated by interpolation. Increasing the oil quantity reduces slip but the peak torque to rated torque ratio will increase. The reverse occurs when reducing the oil quantity. A high slip reduces the coupler efficiency and increases the oil temperature.

Refit the plugs. As these plugs have tapered threads, sealing is provided by tightening. A mounting compound can be used for easier installation.

**Remplissage**

Utiliser une huile avec une viscosité VG15, VG22 ou VG32 suivant la norme ISO 3448.

Enlever les deux bouchons fusibles servant de bouchons de remplissage et introduire la quantité d'huile indiquée dans tableau ci-dessous en fonction de la taille du coupleur. Les lettres indiquées dans ce tableau correspondent au marquage sur le coupleur. Tourner le coupleur jusqu'à ce que le marquage adéquat se trouve au point le plus haut et remplir le coupleur jusqu'à ce que le niveau ait atteint l'orifice de remplissage.

Afin d'assurer un fonctionnement optimum (glissement et couple de démarrage minimum), il y a lieu de déterminer la quantité d'huile en fonction de la puissance absorbée. Les valeurs non données se calculent par interpolation. En augmentant la quantité d'huile, on réduit le glissement mais le rapport du couple de pointe sur le couple nominal sera plus grand. L'effet inverse se produit en réduisant cette quantité. Un glissement élevé réduit le rendement du coupleur et augmente la température de l'huile.

Remettre les bouchons. Ces bouchons étant munis d'un filetage conique, l'étanchéité est réalisée grâce à son serrage. Une pâte de montage peut aider à son installation.

**Füllung**

Zu verwenden ist ein Mineralöl der Viskositätsklasse VG15, VG22 oder V G32, gemäß Norm ISO 3448.

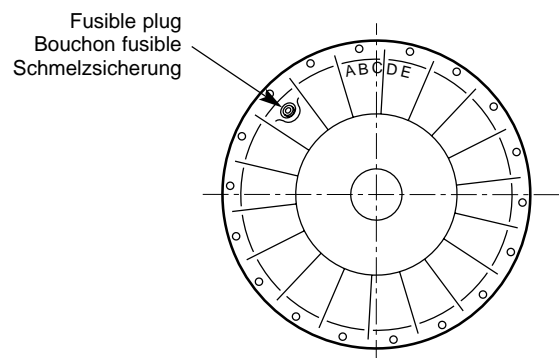
Beide auf gleicher Höhe befindlichen Schmelzsicherungsschrauben, die auch als Ölfüllstopfen dienen, entfernen. Ausgehend von der getroffenen Größenauswahl die für die Kupplung erforderliche Ölmenge bestimmen. Die Kennbuchstaben der Ölmengen sind auch auf den Kupplungsgehäusen eingegossen. Die Kupplung drehen bis der betreffende Füllungs-Kennbuchstabe sich genau oben befindet. Die vorbestimmte Ölmenge einfüllen. Bei korrekter Füllmenge erreicht der Ölstand die Höhe des Füllloches.

Damit eine optimale Funktion (kleinster Schlupf und kleinstes Anlaufmoment) gegeben ist, soll die Ölmenge nach der Effektivleistung bestimmt werden. Zwischenwerte können durch Interpolieren ermittelt werden. Durch Vergrößerung der Ölmenge wird der Schlupf reduziert; zugleich wird aber das Verhältnis des Spitzendrehmomentes zum Nenn Drehmoment erhöht. Eine Verringerung der Ölmenge hat den umgekehrten Effekt zur Folge. Zu hoher Schlupf vermindert den Wirkungsgrad der Kupplung und erhöht die Öltemperatur.

Beide Stopfschrauben wieder fest eindrehen. Die Dichtigkeit wird durch ihr konisches Gewinde erreicht und kann durch Verwendung einer herkömmlichen Dichtpaste noch unterstützt werden.

P (kW)	500	600	720	870	970	1160	1450	1750	2000	2200	2500	2900
1320												
1200												
1000												
900												
800												
735												
700												
650												
600												
550												
500												
450												
400												
350												
300												
280												
250												
220												
200												
160												
132												
110												
90												
75												
55												
45												
37												
30												
22												
18,5												
15												
11												
7,5												
5,5												
4												
3												
2,2												
1,5												
1,1												
0,8												

Size Taille Größe	Oil quantity - Quantité d'huile - Ölmenge				
	(Liter)	(Litres)	(Liter)	(Liter)	(Liter)
190	0,92	0,86	0,80	0,73	0,65
250	1,95	1,80	1,70	1,55	1,40
280	2,75	2,55	2,35	2,10	1,85
320	4,10	3,80	3,50	3,20	2,90
350	5,20	4,80	4,40	4,00	3,60
R350	7,50	7,00	6,30	5,70	5,10
400	7,60	7,10	6,60	6,00	5,40
R400	9,90	9,50	8,90	7,70	6,30
450	11,50	11,00	10,00	9,00	8,00
R450	15,90	14,40	13,60	12,90	11,70
490	14,00	13,50	12,50	11,00	10,00
R490	18,90	17,80	15,90	15,10	14,00
540	19,00	18,00	16,50	15,50	13,50
R540	27,60	25,40	23,50	21,90	19,70
620	28,50	26,50	24,50	22,50	20,50
R620	37,50	34,50	31,50	28,80	26,10
R680	57,00	53,00	50,00	46,50	43,00
R750	72,00	68,50	63,00	59,00	54,00
R870	107,00	100,00	92,50	88,50	83,50



**SURE-flex®**  
**Flexible sleeves**

**PROCOUPLAN (JX) flexible sleeve**

The high elasticity of the PROCOUPLAN (JX) flexible sleeve offers a high degree of shock absorption and vibration dampening.

Durability lines on the flexible sleeve permit a rapid inspection regarding the sleeves wind-up ; axial alignment of the lines indicate the excessive softening and require sleeve replacement.

PROCOUPLAN is resistant to most environmental conditions and can be used in a temperature range between -55°C and +100°C.

Resonance factor  $V_R = 7.6$

**Garnitures**  
**SURE-flex®**

**Garniture en PROCOUPLAN (JX)**

La grande élasticité de la garniture en PROCOUPLAN (JX) assure une bonne efficacité d'amortissement des chocs et vibrations.

Un repère de durée de vie permet d'apprécier rapidement et sans démontage, le degré de fatigue de la garniture.

La matière PROCOUPLAN résiste à la plupart des ambiances y compris aux projections d'hydrocarbures et d'huiles. Cette garniture est utilisable dans une plage de température de -55°C à +100°C.

Facteur de résonance  $V_R = 7,6$

**SURE-flex®**  
**Elastikelemente**

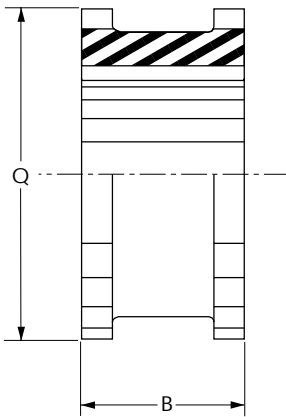
**PROCOUPLAN Elastikelement (JX)**

Die hohe Elastizität des flexiblen Elementes PROCOUPLAN (JX) bietet einen hohen Grad an Aufnahmefähigkeit von Stößen und Vibrationsdämpfung.

Am Element angebrachte Markierungen ermöglichen eine schnelle Überprüfung der Materialbeanspruchung ohne Demontage.

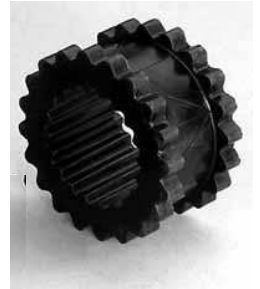
Ihr Werkstoff PROCOUPLAN ist beständig gegen die meisten Umgebungseinflüsse, einschließlich Kohlenwasserstoffverbindungen und Öle. Sie sind einsetzbar für Umgebungstemperaturen im Bereich von -55°C bis +100°C.

Resonanzfaktor  $V_R = 7,6$



Size Taille Baugröße	B	Q	Ctdyn Nm/rad	m kg
8	64	129	1 325	0,50
9	75	152	2 100	0,86
10	85	179	3 355	1,35
11	102	208	5 288	2,2
12	119	242	8 400	3,5
13	140	284	13 250	5,5
14	166	333	21 025	8,7

JX



**TEX-O-flex**  
**Flexible elements**

Flexible elements in EPDM (Ethylen-Propylen-Dien Monomer) for Tex-O-flex couplings provide elasticity of up to 5° under nominal torque.

Their particular shape has been conceived in order to work flexibly under a low torque and in compression under a torque near to the nominal. This feature allows the coupling to absorb possible shocks.

The hardness of the flexible elements is up to 85° Shore A.

Their permissible ambient temperature ranges from -30°C to +80°C.

The coupling resonance factor  $V_R$  is 7,8.

The values of the dynamic torsional stiffness  $C_{Tdyn}$  of the couplings are shown in the table below.

These values are approximate, calculated according to NF-E 22613 and DIN 740 standards and are given for a torque near to the nominal, with an ambient temperature of +20°C and vibrations of 10Hz.

**Tampons**  
**TEX-O-flex**

Les tampons en EPDM (Ethylène-Propylène-Diène Monomère) de l'accouplement TEX-O-flex lui confèrent une élasticité allant jusqu'à 5° sous le couple nominal.

Leur forme particulière a été conçue pour travailler en flexion sous un faible couple et en compression sous un couple proche du nominal. Cette caractéristique contribue à un excellent amortissement de l'accouplement aux chocs éventuels.

La dureté des tampons est de l'ordre de 85° Shore A.

Leur température ambiante admissible s'étend de -30°C à +80°C.

Le facteur de résonance  $V_R$  des accouplements est de 7,8.

Les valeurs de rigidité torsionnelle dynamique  $C_{Tdyn}$  des accouplements sont données dans le tableau ci-dessous.

Ces sont des valeurs approximatives déterminées suivant les normes NF-E 22613 et DIN 740, données pour un couple proche du couple nominal, une température ambiante de +20°C et des vibrations de 10 Hz.

**TEX-O-flex**  
**Pakete**

Die elastischen Pakete aus EPDM (Äthylen - Propylen - Dien Monomer) verleihen der Tex-O-flex Kupplung eine Drehelastizität von bis zu 5° bei Wirkung des Nenndrehmomentes.

Ihr spezielles Profil wurde dahingehend konzipiert, daß sie bei der Übertragung von geringen Drehmomenten auf Scherung und bei dem Kupplungs-Nenndrehmoment nahen Werten auf Druck beansprucht werden.

Durch diese Besonderheit erhält die Kupplung ein ausgezeichnetes Stoß-Dämpfungsvermögen.

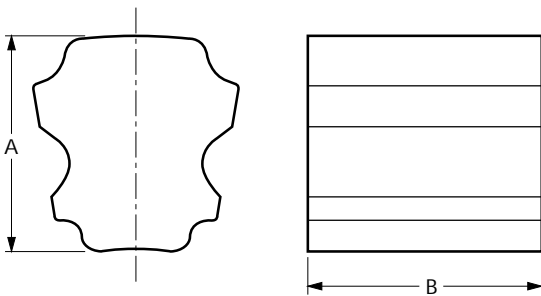
Die Pakete haben eine Härte von 85° Shore A.

Der für sie zulässige Umgebungstemperaturbereich beträgt -30°C bis +80°C.

Der Resonanzfaktor  $V_R$  der Kupplungen ist 7,8.

Die Werte der dynamischen Drehfedersteife  $C_{Tdyn}$  sind in der nachstehenden Tabelle gegeben.

Es handelt sich hierbei um Richtwerte, festgelegt gemäß NF-E 22613 und DIN 740, für in der Nähe des Kupplungs-Nenndrehmomentes wirkende Drehmomente, bei einer Umgebungstemperatur von +20°C und Schwingungen von 10Hz.



Size Taille Baugröße	A		B		Number	
	A	B	Nombre Anzahl	$C_{Tdyn}$ (Nm/rad)	m	kg
N	58	66	8	60 165	0,175	
P	63,5	77	8	90 248	0,25	
Q	74	86	8	134 655	0,40	

## PENCOflex Pins and bushes

PENCOflex bushes are composed of a Styren Butadien Rubber sleeve containing 15% natural rubber vulcanised on a brass sleeve.

The brass sleeve allows the flexible sleeves to turn freely on the steel pin which is fixed to the flange of the coupling.

In order to reduce wear on the bushes, the pressure is distributed throughout the generating contact line as a result of circumferencial grooves on the surface of the rubber flexible sleeve.

The total number of pins and bushes varies according to the size of the coupling.

The hardness of the rubber sleeve is 80° Shore A.

Their permissible ambient temperature ranges from -40°C to +90°C.

The coupling resonance factor  $V_R$  is 3.26.

The values of the dynamic torsional stiffness  $C_{Tdyn}$  of the couplings are shown in the table below.

These values are approximate, calculated according to NF-E 22613 and DIN 740 standards and are given for a torque near to the nominal, with an ambient temperature of +20°C and vibrations of 10Hz.

## Broches et douilles PENCOflex

Les garnitures des accouplements PENCOflex sont composées d'une douille en laiton sur laquelle est vulcanisée une garniture en caoutchouc Styrene Butadiène contenant environ 15% de caoutchouc naturel.

La douille en laiton permet à la garniture de tourner librement sur la broche en acier fixé sur le plateau de l'accouplement.

Afin de réduire l'usure de la douille en fonctionnement, la pression de contact est répartie sur toute la génératrice de contact grâce aux gorges circonférentielle réalisées sur la surface de la garniture en caoutchouc.

Le nombre d'ensemble broche et douille varie en fonction de la taille de l'accouplement.

La dureté des douilles en caoutchouc est de l'ordre de 80° Shore A.

Leur température ambiante admissible s'étend de -40°C à +90°C.

Le facteur de résonance  $V_R$  des accouplements est de 3,26.

Les valeurs de rigidité torsionnelle dynamique  $C_{Tdyn}$  des accouplements sont données dans le tableau ci-dessous.

Ces sont des valeurs approximatives déterminées suivant les normes NF-E 22613 et DIN 740, données pour un couple proche du couple nominal, une température ambiante de +20°C et des vibrations de 10 Hz.

## PENCOflex Bolzen und Hülsen

Die elastischen Elemente der PENCOflex Kupplungen bestehen aus auf Messingbuchsen aufvulkanisierten Gummihülsen aus SBR (Styrol-Butadien mit 15%igen Anteil von Naturkautschuk).

Die Messingbuchsen gestatten den Gummihülsen eine nahezu verschleißfreie Dreh- und Axialbeweglichkeit auf den in der Kupplungshälfte befestigten Übertragungsbolzen aus Stahl.

Die Gummihülsen sind tonnenförmig und profiliert, so daß über ihre gesamte Andruckfläche eine optimale Belastungs-verteilung gegeben ist und ihr Verschleiß auf ein Minimum reduziert wird.

Die Anzahl der Hülsen sowie der Bolzen und deren Bezeichnungen sind je nach den Größen und Ausführungen der Kupplungen unterschiedlich.

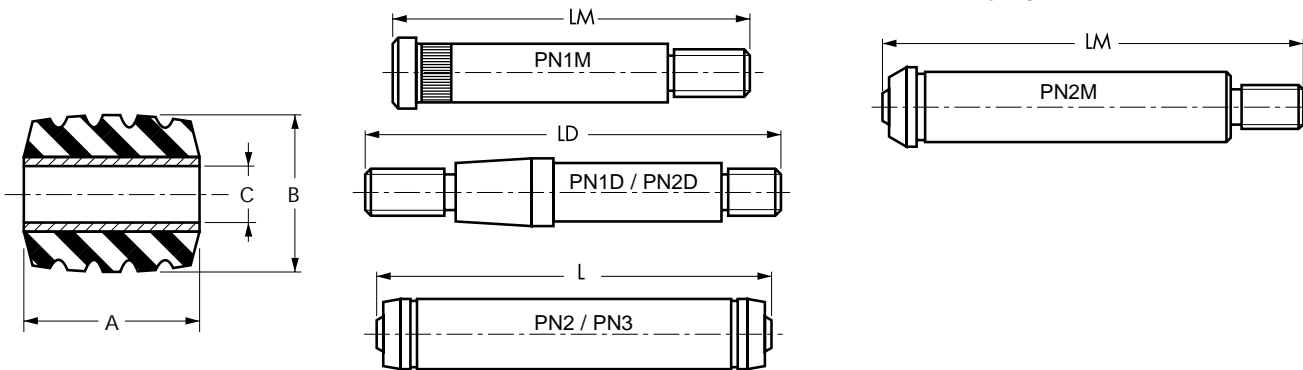
Die Gummihülsen haben eine Härte von 80° Shore A.

Der für sie zulässige Umgebungstemperaturbereich beträgt -40°C bis +90°C.

Der Resonanzfaktor  $V_R$  der Kupplungen ist 3.26

Die Werte der dynamischen Drehfedersteife  $C_{Tdyn}$  sind in der nachstehenden Tabelle gegeben.

Es handelt sich hierbei um Richtwerte, festgelegt gemäß NF-E 22613 und DIN 740, für in der Nähe des Kupplungenndrehmomentes wirkende Drehmomente, bei einer Umgebungstemperatur von +20°C und Schwingungen von 10Hz.



Size Taille Baugröße	A	B	C	L	LM	LD	Pin reference Référéncie broche Bolzenbezeichnung			Bush reference Référéncie douille Hülsenbezeichnung	Number Nombre Anzahl	$C_{Tdyn}$ kNm/rad	m kg Pin - Broche - Bolzen					
							PN	PB	PD				PN	PB	PD	PN	PB	PD
155 155 H 175	27	24	10	-	61	71	PN1M	PN1M	PN1D	PN1	6 3 8	144 72 208	0,015	0,035	0,035	0,035		
280 280 H 315 315 H	41	36	16	90	96	107	PN2	PN2M	PN2D	PN2	12 6 16 8	1 602 801 2 288 1 144	0,05	0,14	0,13	0,13		
355 385	59	52	24	128	-	-	PN3	PN3	-	PN3	12 15	4 640 5 838	0,13	0,435	0,435	-		